

MANUAL



mini

GENESIS



THE ITALIAN HELI

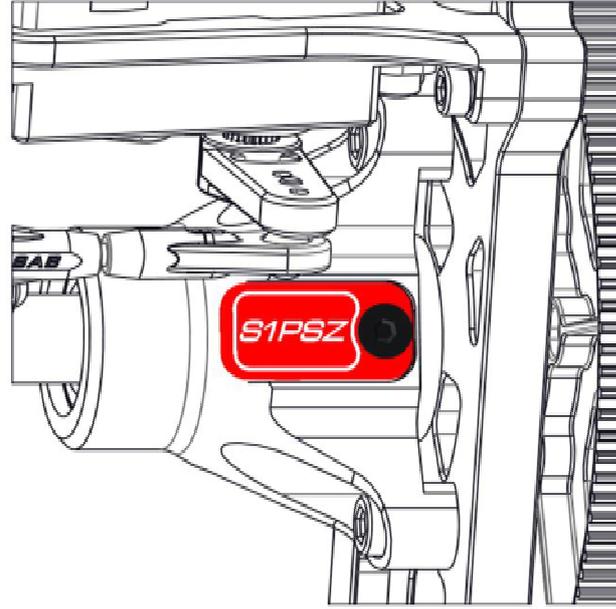


heli-shop.com oft kopiert, nie erreicht

SAAB HELI DIVISION



Bitte lesen Sie diese Anleitung aufmerksam, sie enthält wichtige Anweisungen zum Aufbau des vorliegenden RC-Helikopters.
Auf unseren Webseiten www.goblin-helicopter.eu finden Sie Updates als auch andere wichtige Informationen.



Wichtiger Hinweis zur Registrierung

Die Seriennummer Ihres Helis befindet sich auf der roten Plakette am Hauptgetriebe, als auch in der dem Kit beiliegenden Produkt Karte. Sie können Ihr Modell unter <http://www.goblin-helicopter.com> registrieren.

Durch die Registrierung erhalten Sie automatisch Informationen welche für Ihr Modell relevant sind. Eine aktive Registrierung ist der einzige Weg Sie ständig über nötige Updates zu informieren. Nehmen Sie sich also die paar Minuten Zeit, die zur Registrierung nötig sind.

Ihr Inverkehrbringer (dealer)

Heli-Shop.com

Wolfgang Maurer e.U.
Bradl 323 –Gewerbegebiet West
6263 Wiesing

Wir wünschen Ihnen viel Spaß mit Ihrem neuen SAB Goblin Heli!

1	Einführung	7	Baugruppe Rotorkopf	14	BL-Regler und FBL Positionierung
2	Haftungsausschluss / Disclaimer	8	Zusammenführung der Module	15	Kabinenhaube Anpassung/Montage
3	Hinweise zum Aufbau	9	Motor Installation	16	Antriebsakku
4	Hauptgetriebe	10	Heckrotor Montage	17	Hinweise zum Flugbetrieb
5	TS-Servomontage	11	Heckausleger	18	Wartung
6	Chassis	12	Unteres CFK Chassis	19	Check Liste
		13	Landegestell	20	Ersatzteile

Goblin Mini Genesis Technische Daten



Gewicht Airframe: 1080gr (mit Rotorblätter, ohne Antrieb und Elektronik)
 Hauptrotordurchmesser: 935mm (mit 420mm Blätter)
 Technisch mögliche Länge der Hauptrotorblätter: 380mm bis 420mm
 Heckrotordurchmesser: 192mm (mit 72mm Heckblätter)
 Technisch mögliche Länge der Heckrotorblätter: 55mm bis 72mm
 Wellendurchmesser: Hauptrotorwelle 8mm, Heckrotorwelle 5mm
 Heckausleger: Carbon Formteil

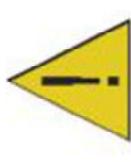
Benötigte TS-Servos: 23mm Micro
 Benötigtes Heckservo: 35mm Midi
 Übersetzungsverhältnis Hauptgetriebe: 1:6,3 bis 1:5
 Übersetzungsverhältnis Heckrotor: 4:1
 Maximale Abmessungen des Antriebsakkus: 40mmx51mmx135mm
 Empfohlener Antriebsakku: 6S LiPo mit 2.700mAh bis 3.300mAh
 Empfohlenes Gewicht des Antriebsakkus: ca. 350g bis 420g

Im Kit enthalten:

- Motor Riemenscheibe (Ritzel) mit 20z
- Akkueinschub mit Zubehör (Stecker, Haltebänder)
- 420mm CFK Hauptrotorblätter
- 72mm CFK Heckrotorblätter



Haftungsausschluss / wichtige Hinweise



Ferngesteuerte RC-Helikopter sind kein Spielzeug.

Von einem ferngesteuerten Hubschrauber können diverse Gefahren ausgehen.

Ferngesteuerte Hubschrauber sind komplex aufgebaut und müssen mit größter Sorgfalt montiert und gewartet werden.

Halten Sie sich beim Aufbau streng an die Anleitung. Falls Fragen auftauchen, wenden Sie sich direkt an uns.

Unerfahrene Anwender sollten sowohl für Aufbau, Einstellung und Betrieb des Modells Hilfe in einer professionellen Flugschule suchen.

Bei allen Arbeiten am Modell sind Sicherheitsvorkehrungen zu treffen. Tragen Sie stets eine Schutzbrille, demontieren Sie die Riemenscheibe am Antriebsmotor um ein versehentliches Anlaufen des Motors zu verhindern. Montieren Sie niemals die Rotorblätter innerhalb geschlossener Räume. Tragen Sie weitere Schutzkleidung, kräftige Arbeitshandschuhe, einen Vollvisierhelm und Sicherheitsschuhe.

RC-Helikopter dürfen ausschließlich auf dafür vorgesehenen Sportstätten (offiziell genehmigte Modellflugplätze / Sonderfläche Modellflug) unter strikter Einhaltung der dort geltenden Satzungen, Auflagen und Reglementierungen betrieben werden.

Betreiben Sie das Modell keinesfalls ohne gültige Haftpflichtversicherung und halten Sie sich beim Betrieb strikt an die Vorgaben des Versicherers.

Überzeugen Sie sich davon, dass die Sicherheitsvorschriften des Fluggeländebetreibers den Vorgaben der jeweiligen Dachvereine z.B. Deutscher Modellflieger Verband etc. sowie den Vorgaben der vor dem Betrieb abgeschlossenen Haftpflichtversicherung entsprechen.

Keinesfalls dürfen RC-Helikopter außerhalb oben genannter Sportstätten in Betrieb genommen werden.

Das Modell darf keinesfalls in der Nähe von Personen (Zuschauern), Kindern, Tieren oder Gegenständen aller Art betrieben werden.

Die Sportstätte muss über einen durch Sicherheitsabstand und Sicherheitsnetz getrennten Raum zur Durchführung der Flugmanöver verfügen. Nur dort ist der Betrieb des Modells zulässig.

Den Hinweisen der Flugplatzaufsicht ist stets Folge zu leisten.

Da weder Hersteller noch Inverkehrbringer Einfluss auf die richtige Handhabung bzw. den korrekten Aufbau sowie der korrekten Bestückung mit Komponenten anderer Hersteller haben, lehnen wir jede Haftung, die aus dem Betrieb des Modells hervorgehen könnten, ab. Dies gilt genauso für Forderungen gegenüber dritter Personen.

Gewährleistung

Alle Produkte unterliegen der gesetzlichen Gewährleistung. Sollte ein Bauteil trotz mehrfacher Endkontrolle einen Fehler aufweisen, darf dieses keinesfalls eingebaut werden. Senden Sie das Bauteil oder die Baugruppe direkt an uns, oder reklamieren Sie es vor Ort bei dem Fachhändler von dem das Modell erworben wurde. Vor einem unnötigen Versand kontaktieren Sie uns über das Kontaktformular der Website <https://goblin-helicopter.eu>

Benötigte Werkzeuge, Schmierstoffe, Klebstoffe

- Zusätzlich benötigte Komponenten
- Antriebsmotor 3215 bis 3220, 900KV bis 1000KV
 - BL-Regler mit BEC 60A bis 80A
 - Antriebsakku 6S LiPo mit 2.700mAh bis 3300mAh
 - FBL Gyro System
 - 2,4 GHz RC-Anlage mit Empfänger 3 Stk. TS Servo 1 Stk. Heckservo
- Heltypische Zangen
 - Inbusset 1,5mm bis 3mm
 - T-Schlüssel bzw. Gabelschlüssel 4mm bis 8mm
 - Flüssige Schraubensicherung mittelfest (HA116-S)
 - Hochfeste Sicherung (HA115-S)
 - Schmiermittel Spray (z.B. LM40 etc.)
 - Silicone Fett (z.B. HA076-S etc.)
 - Sekundenkleber
 - Pitch Einstelllehre (z.B. DIGI PITCH)
 - Goldkontakte samt Lötequipment

Hinweise zum Aufbau

Halten Sie sich bitte exakt an die vorliegende Bauanleitung. Die chronologische Abfolge der einzelnen Bauschritte ist ideal auf einen durchgehenden Workflow ausgerichtet. Bitte verwenden Sie zum Aufbau die jeweils in unten stehender Tabelle dargestellten Sicherungsmittel bzw. Schmierstoffe etc.



wichtiger Hinweis

BOX XX, BAG XX

Dieser Hinweis gibt die Box oder das Bag an, in dem das benötigte Teil bzw. Baugruppe gefunden wird.



Blau markierte Schraubverbindungen bzw. Passungen müssen mit mittelfestem Medium HA116-S gesichert werden.

Sekundenkleber benutzen

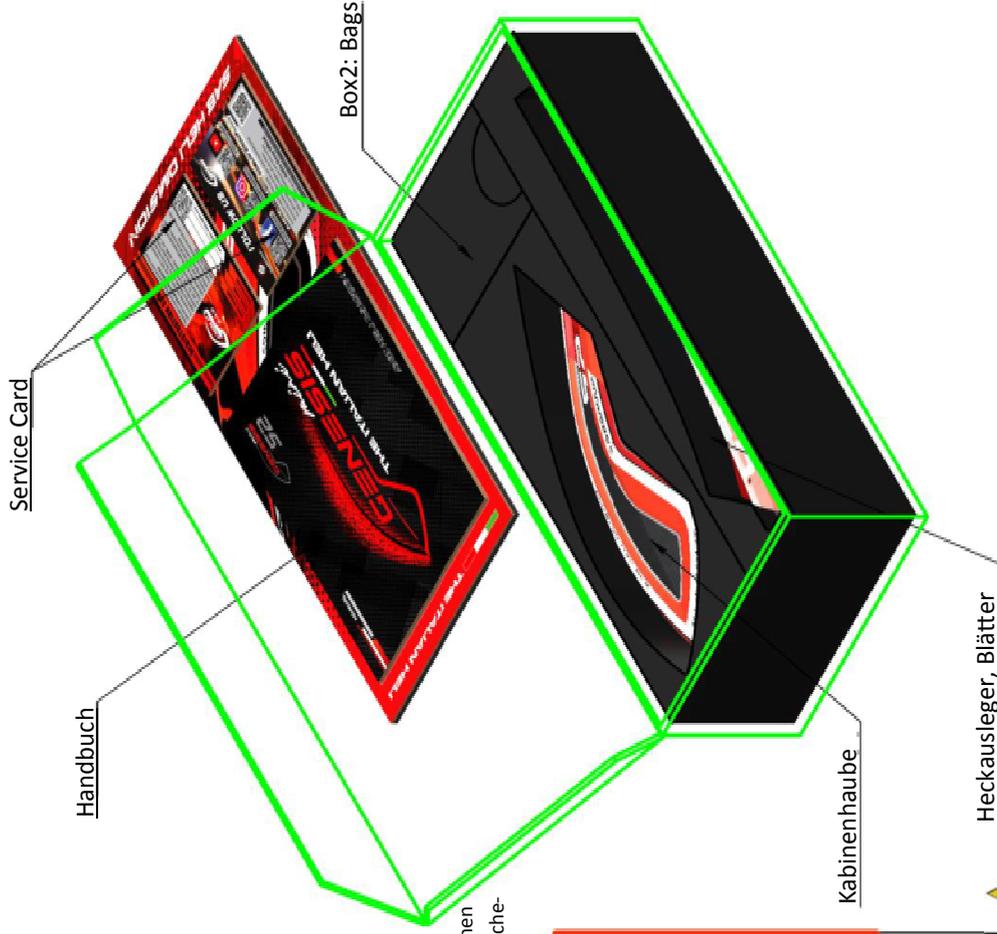


Grün markierte Schraubverbindungen bzw. Passungen müssen mit hochfestem Medium HA115-S gesichert werden.

Schmiermittel benutzen



Im Kit enthalten sind:



Der Aufbau des Modell wird auf den folgenden Seiten beschrieben. Die jeweils benötigten Teile befinden sich sortiert in der jeweiligen Verpackung welche in dieser Anleitung mit einem schwarzen Banner angegeben ist (siehe Tabelle links). Das Banner zur Teilidentifikation befindet sich jeweils auf der oberen Ecke der Anleitung.

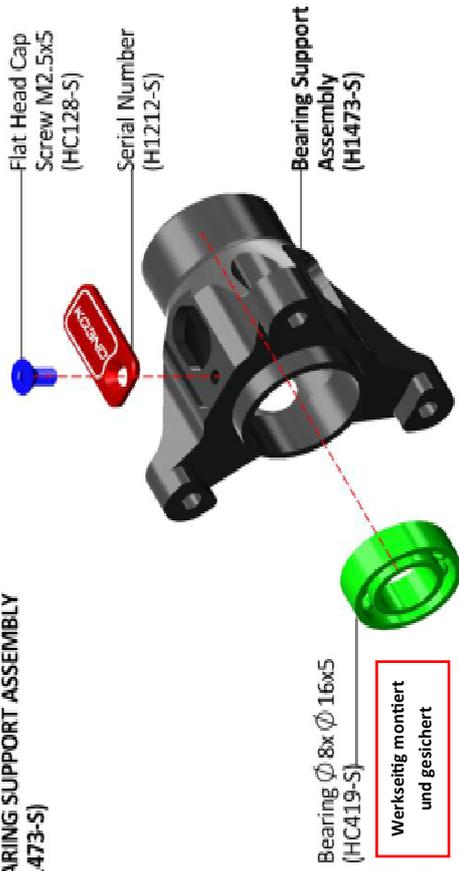


58429

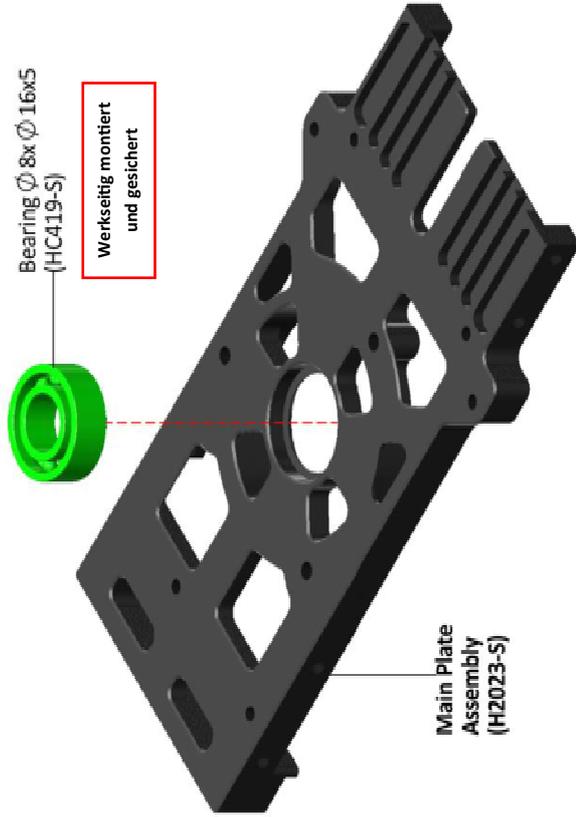
GENESIS

BOX 2, BAG FOR PAGE 5

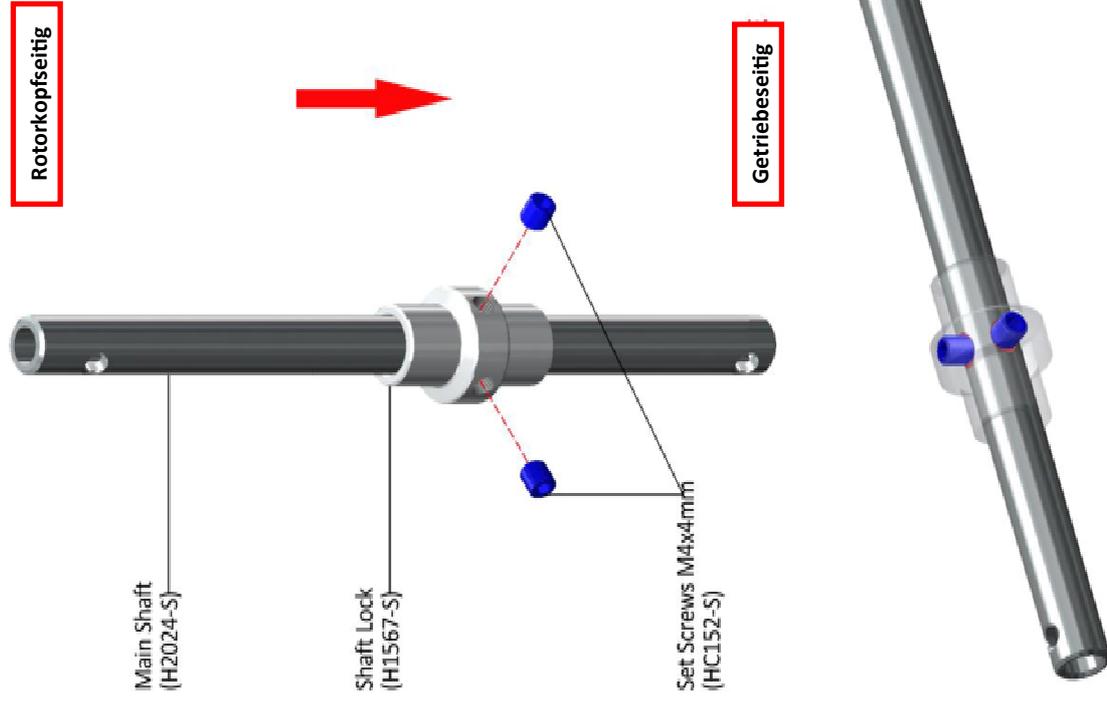
BEARING SUPPORT ASSEMBLY (H1473-S)



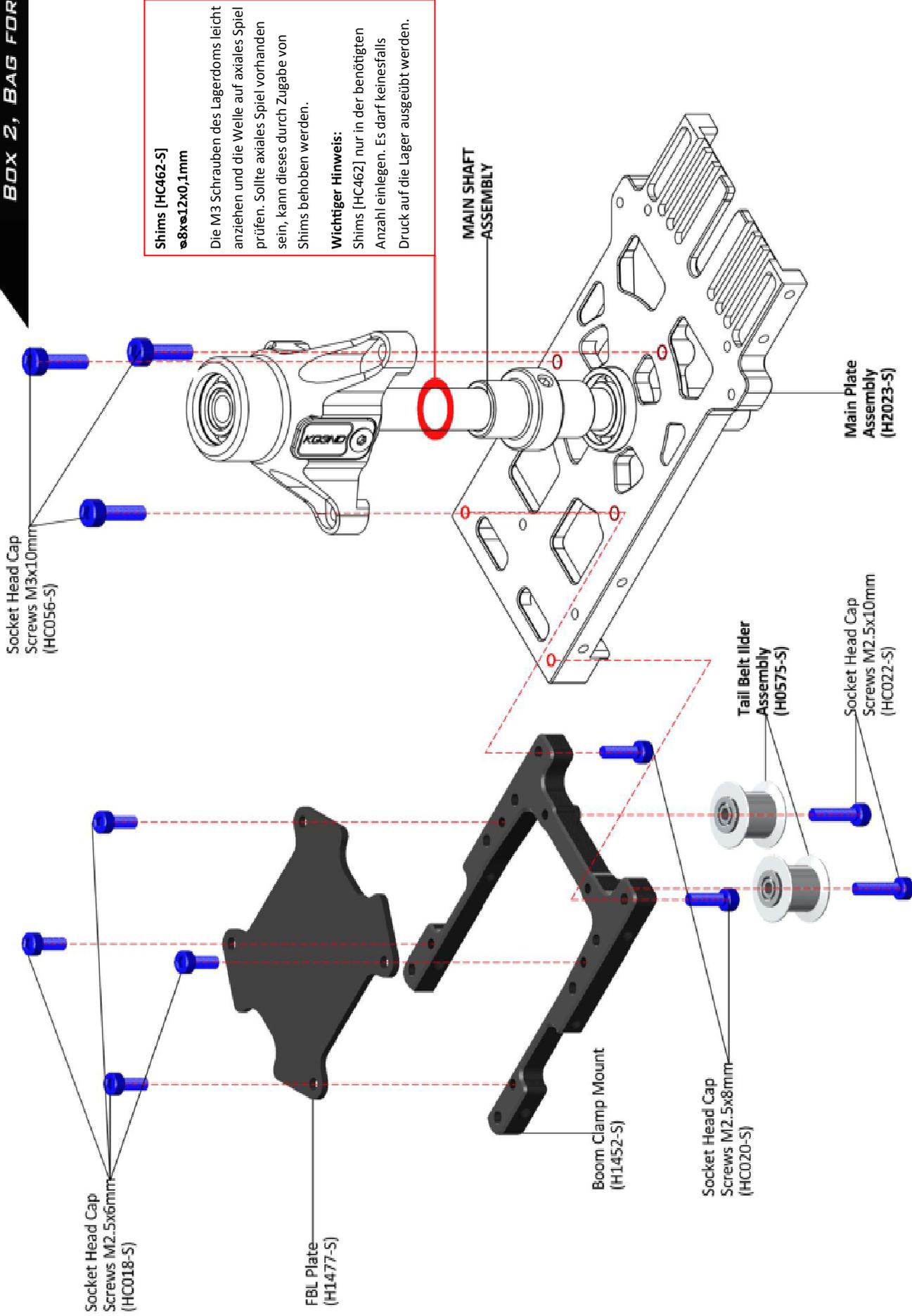
MAIN PLATE ASSEMBLY (H2023-S)



MAIN SHAFT ASSEMBLY



BOX 2, BAG FOR PAGE 6

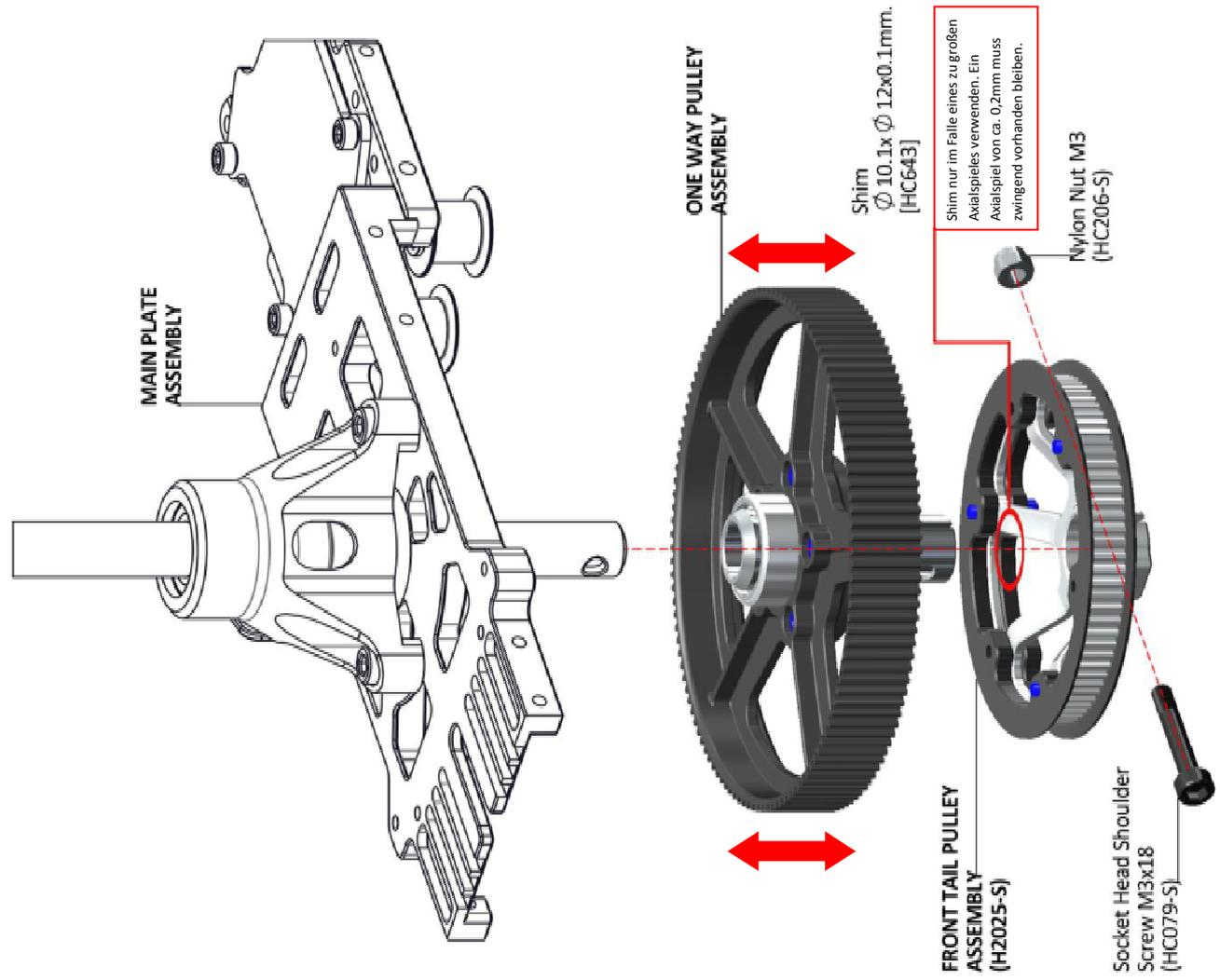
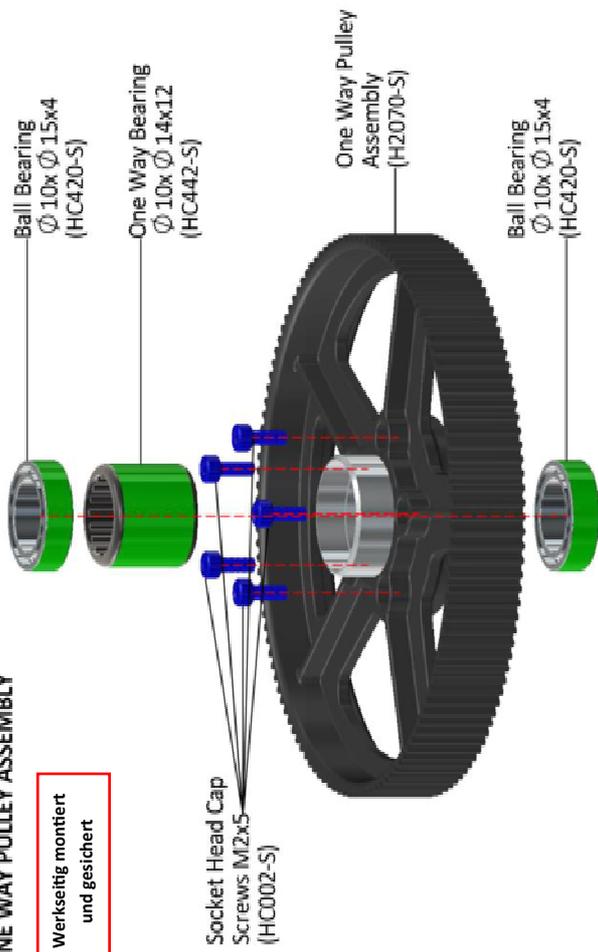




BOX 2, BAG FOR PAGE 7

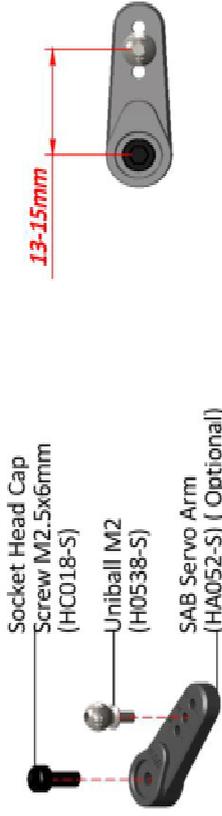
ONE WAY PULLEY ASSEMBLY

Werkzeug montiert und gesichert

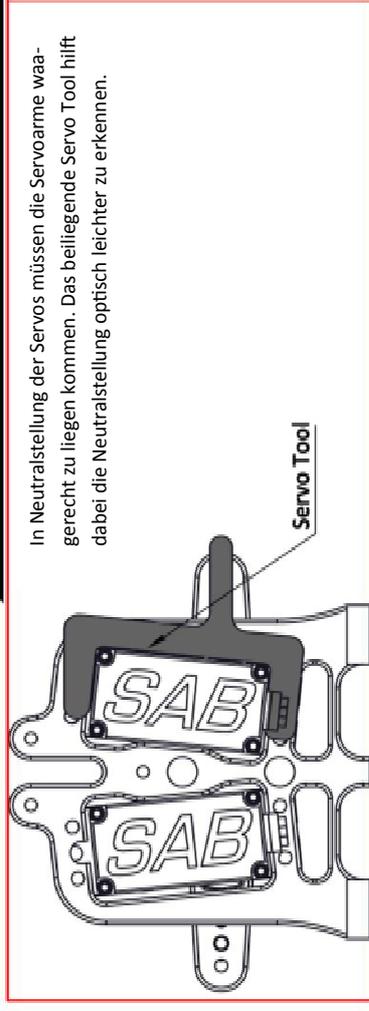
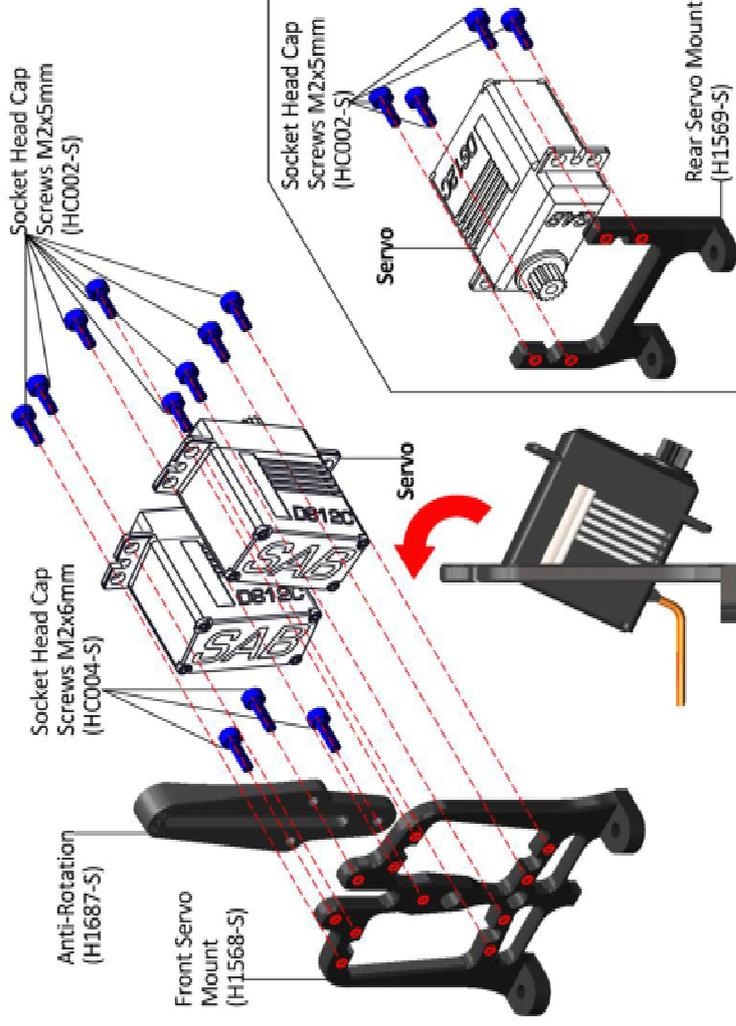


Servoeinbau

Die Anlenkkugel sollte in einem Abstand von 13mm bis 15mm vom Drehpunkt montiert werden. Verwenden Sie robuste Servoarme! Als optionales Zubehör bieten wir auch verstärkte Servoarme z.B. unter der Art. HA052-S an. Alle Servoarme sind wie unten dargestellt in Neutralposition-Servomitte zu montieren.

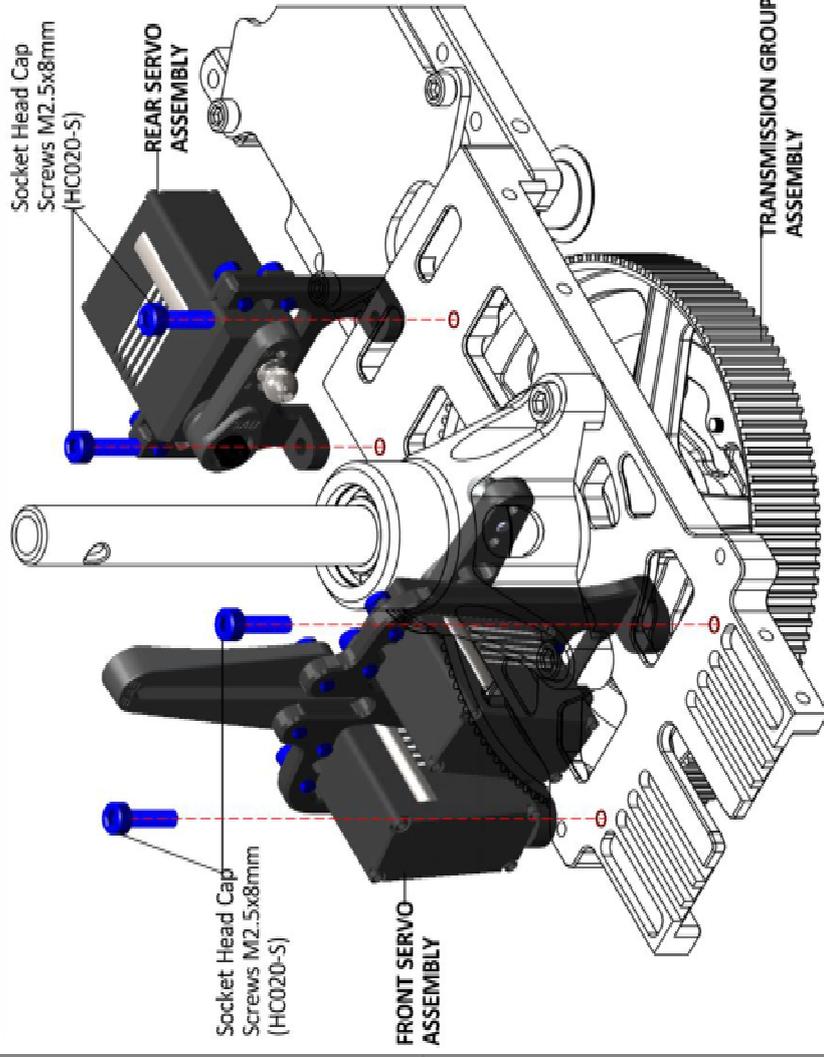


Hinweis: Die Anlenkkugeln nicht zu fest anziehen, andernfalls könnte der Servoarm aus Kunststoff reißen.



In Neutralstellung der Servos müssen die Servoarme waagrecht zu liegen kommen. Das beiliegende Servo Tool hilft dabei die Neutralstellung optisch leichter zu erkennen.

BOX 2, BAG FOR PAGE 8





58429

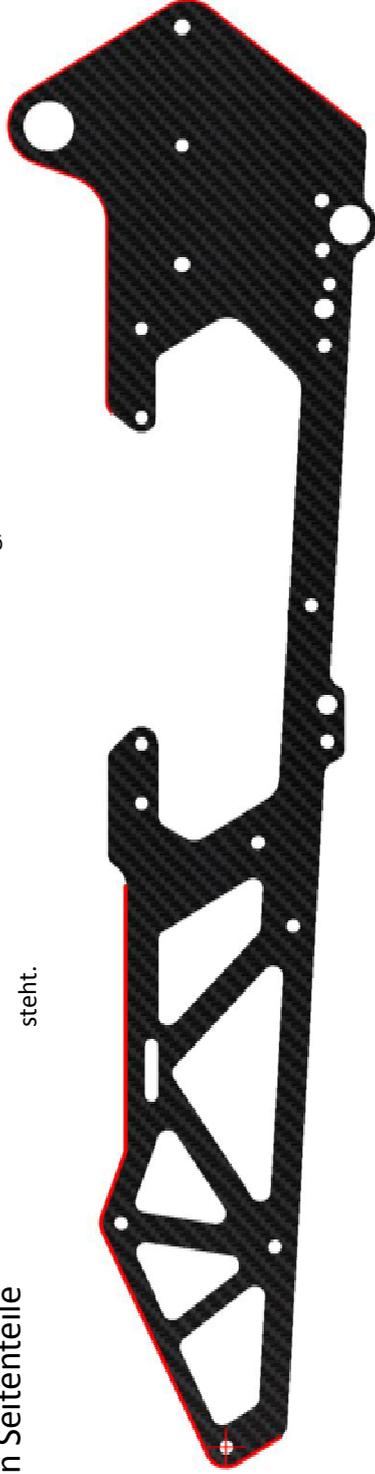
GENESIS

BOX 2, BAG FOR PAGE 9

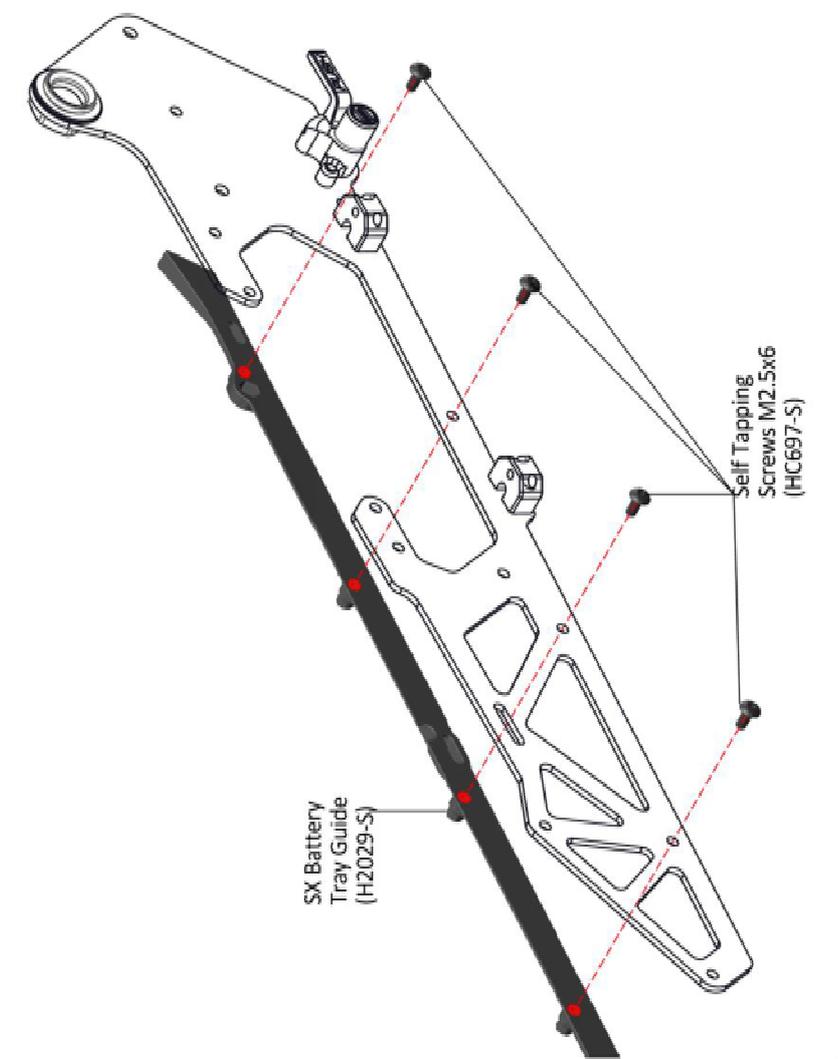
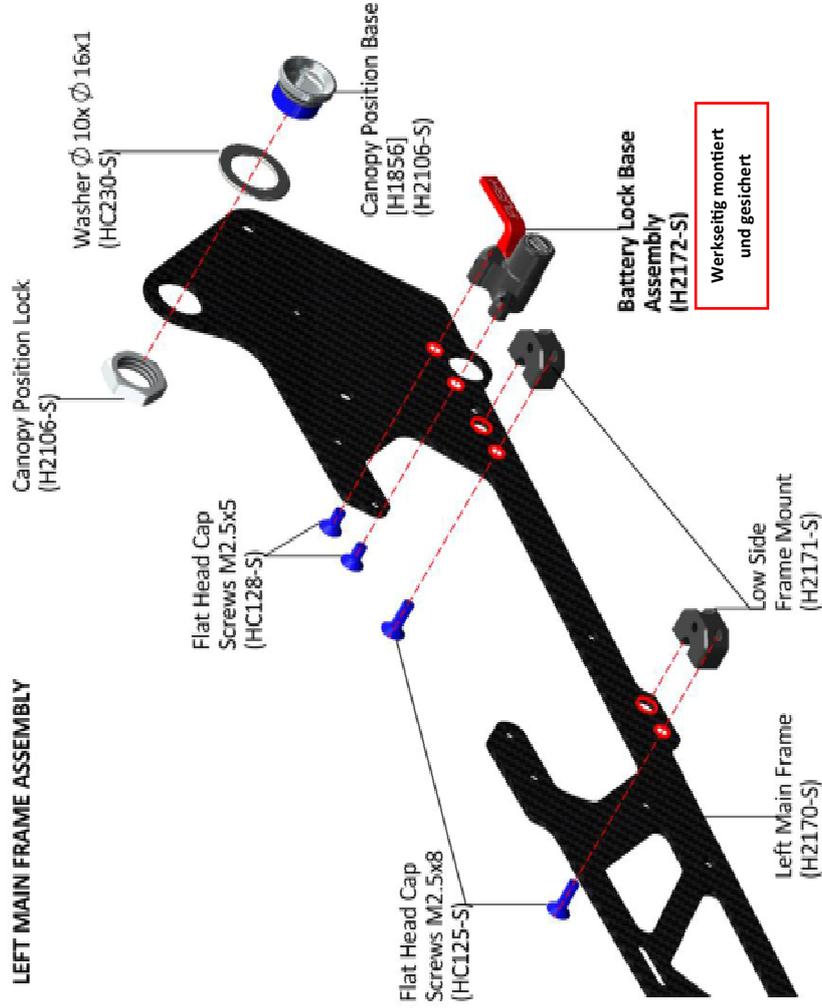
CFK Teile weisen aufgrund des Fertigungsprozesses sowie aufgrund der Materialbeschaffenheit scharfe Kanten auf. Aus diesem Grunde sollten die Außenkanten unter Verwendung von Schleifpapier P80 gebrochen werden. Das Brechen der Kanten ist besonders an den rot markierten Bereichen wichtig, da hier beim Handtieren mit dem Modell eine besondere Verletzungsgefahr besteht.



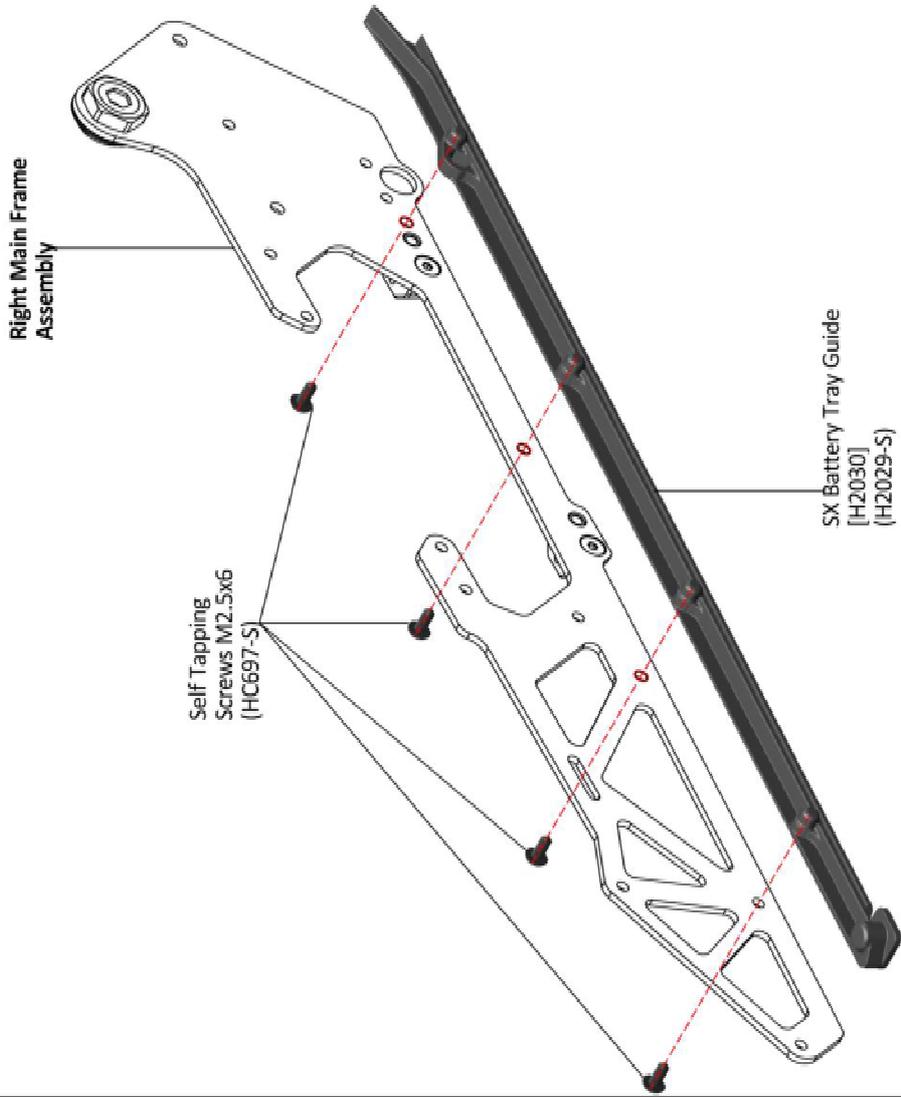
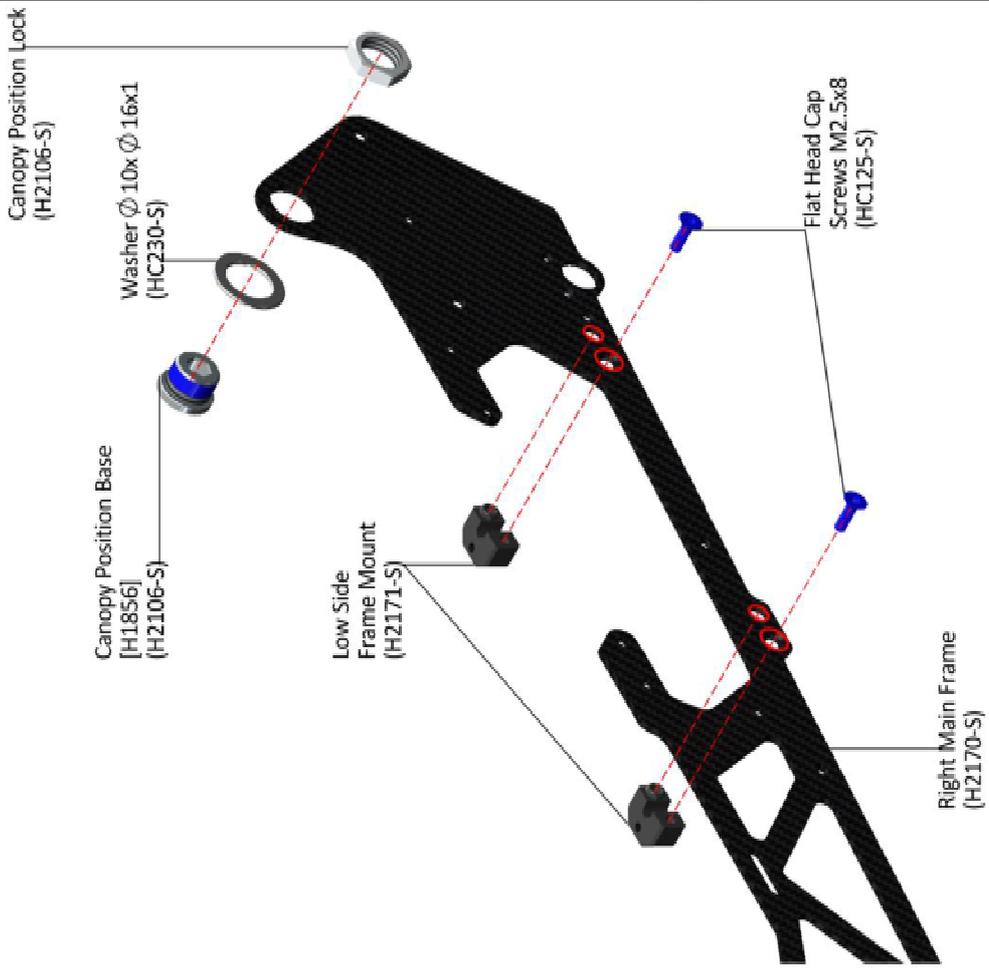
Carbon Seitenteile



LEFT MAIN FRAME ASSEMBLY



RIGHT MAIN FRAME ASSEMBLY

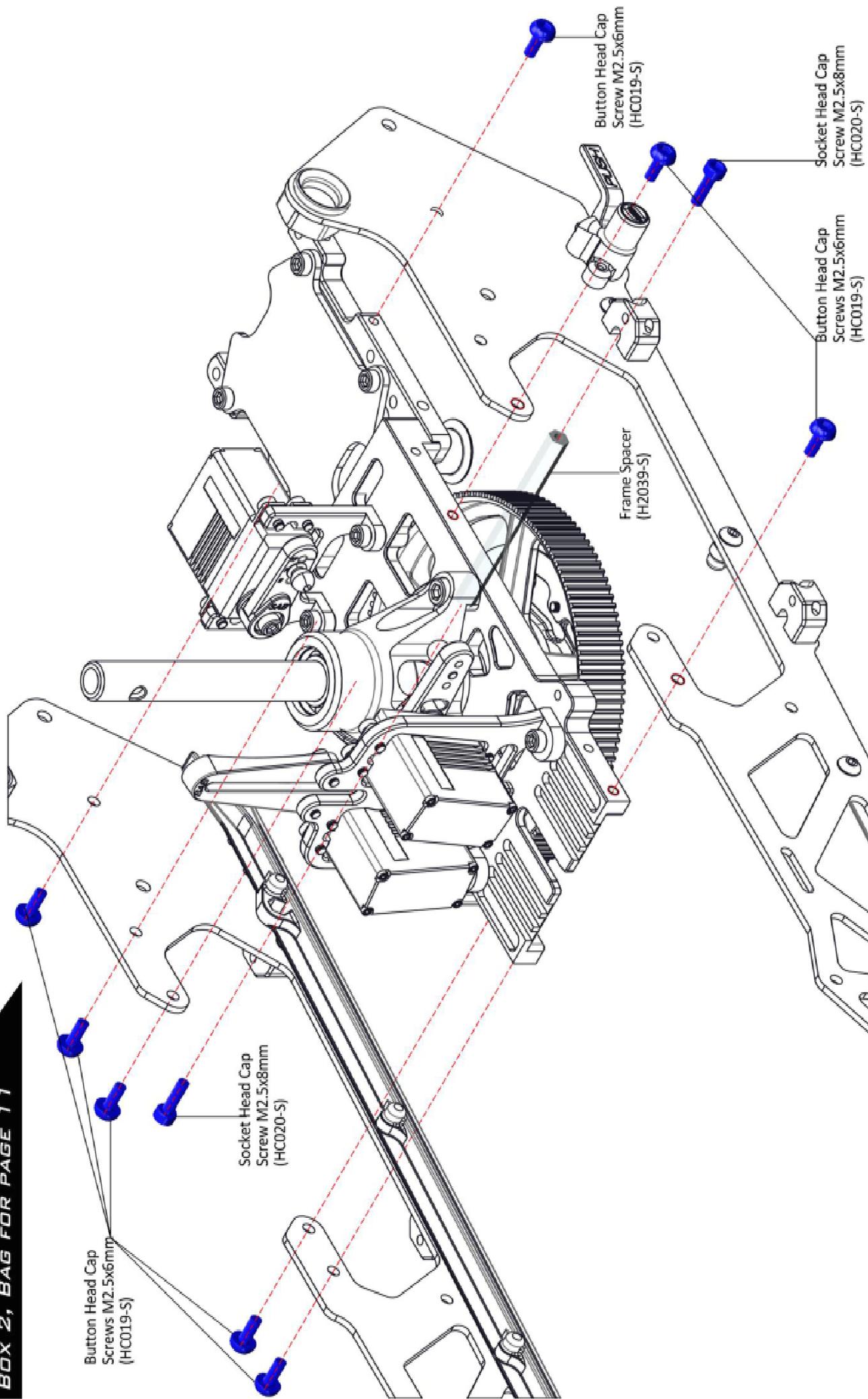




59429

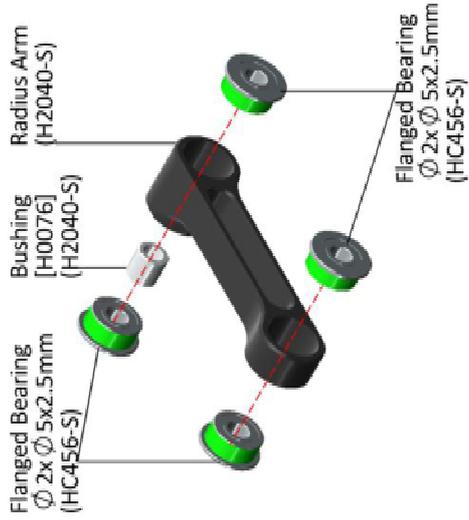
GENESIS

BOX 2, BAG FOR PAGE 11



Die grün dargestellten Lager mit SAB [HA115-S] sichern. Mangelhaft gesicherte Lager verursachen unnötiges Spiel und damit Verschleiß.

RADIUS ARM ASSEMBLY ... x2



RADIUS PLASTIC ARM ASSEMBLY ... x2



Hinweis: Die M2 Schrauben nicht zu stark anziehen da ansonsten der Kunststoff des Radius Arm (H0525-S) brechen könnte.

LINKAGE ROD ASSEMBLYx2



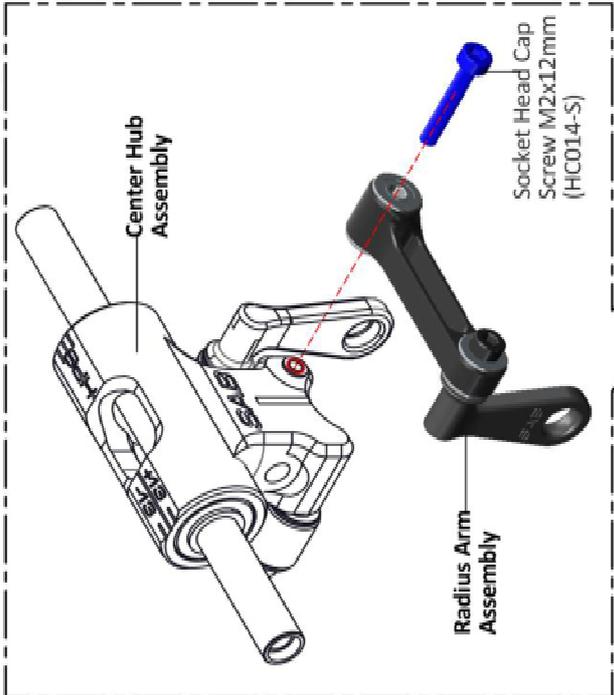
(Grundlänge - Das Gestänge wird im Zuge des Setups endgültig einjustiert.)

CENTER HUB ASSEMBLY

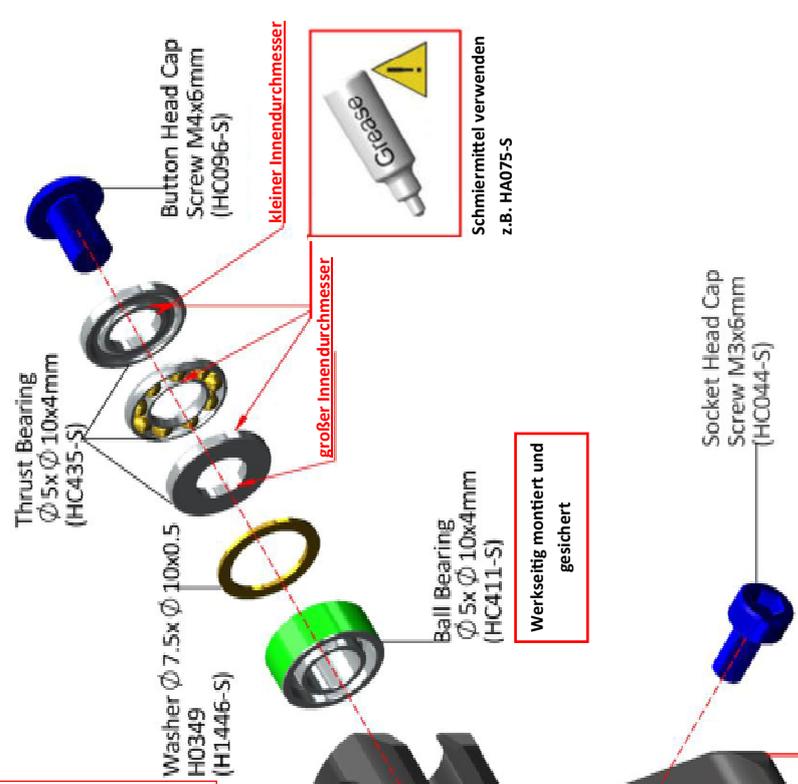




BOX 2, BAG FOR PAGE 13



Hinweis: Wir empfehlen den Washer (Shim) vorerst noch nicht zu montieren. Erst nach ca. 20 bis 30 Flügen kann die Blattlagerwelle auf Axialspiel geprüft werden. Nun kann entschieden werden, ob je Seite ein Washer 0,1mm HC450 beigefügt werden soll — oder nicht.



Die Pitch Arme sind aus speziellem Zytel HTN Harz gefertigt und verfügen damit über besondere Eigenschaften. Zum Einen stellen sie durch ihre steife Materialbeschaffenheit sicher, dass alle Steuerimpulse von der Taumelscheibe her kommend gleich präzise umgesetzt werden, wie bei vergleichbaren Alu Hebeln. Zum Anderen dienen die Arme aus Zytel HTN Harz als Sollbruchstelle um weitaus teurere Teile vor Schaden zu schützen.

Wichtig: Die Schraube (HC044-S) und den Kugelkopf (H0538-S) nicht zu fest anziehen um eine Rissbildung im Material zu vermeiden. Für den Kugelkopf (H0538-S) keine Schraubensicherung verwenden.



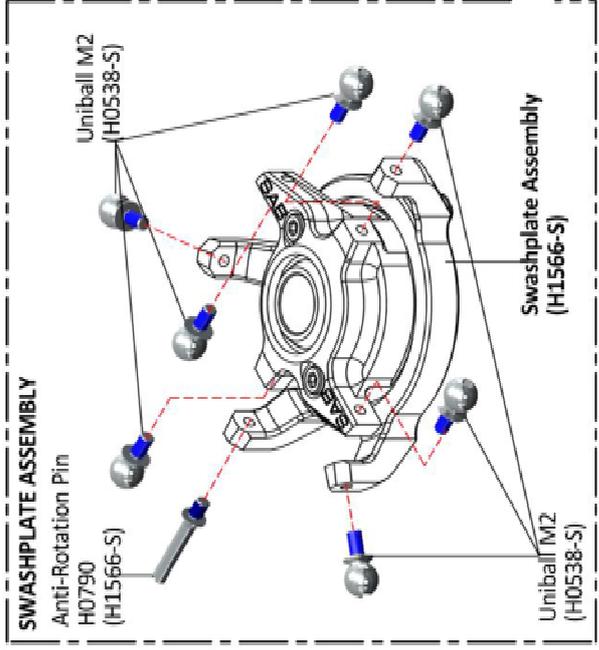
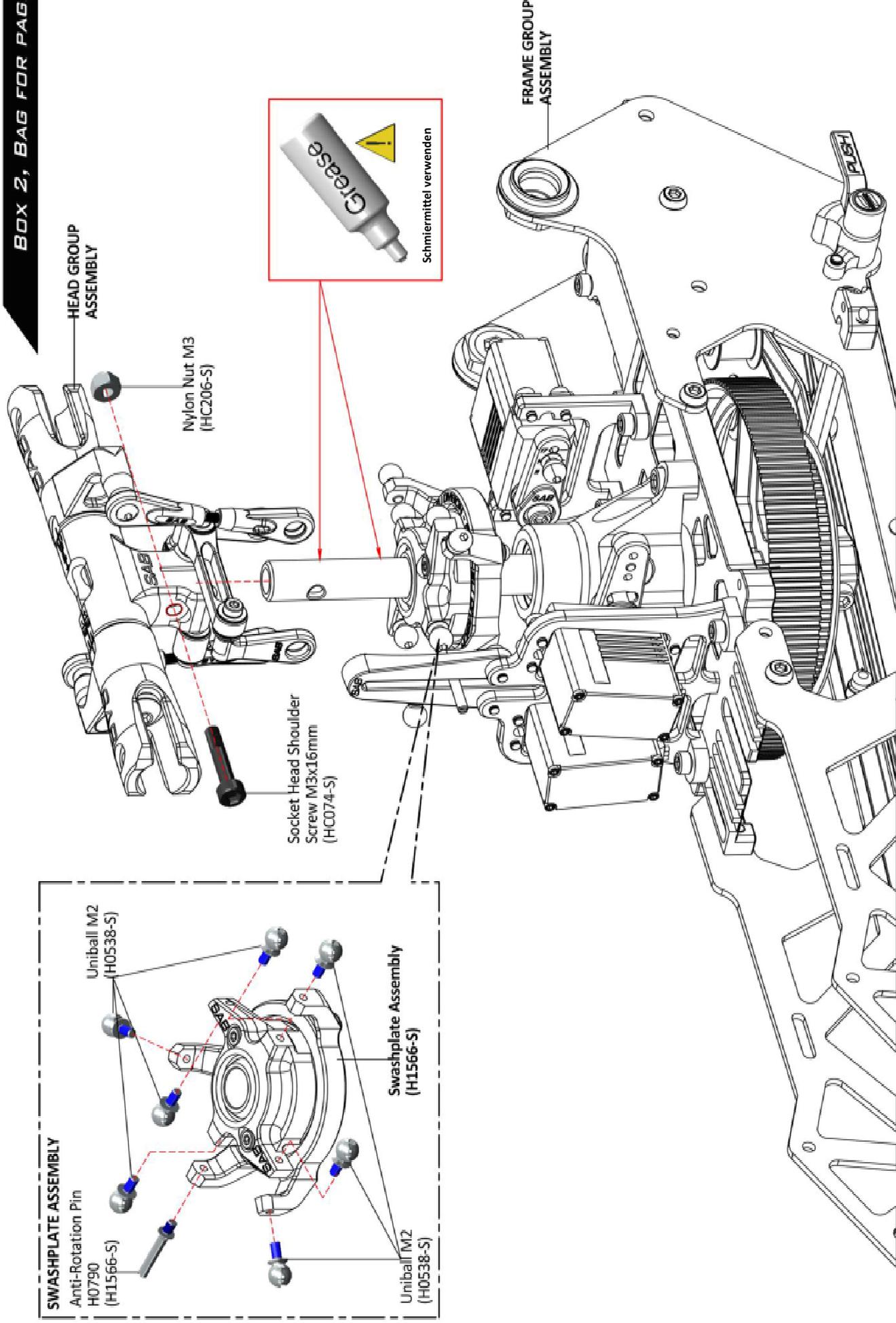
Werkseitig montiert und gesichert

Uniball M2 (H0538-S)

Ball Bearing $\varnothing 5x \varnothing 10x4mm$ (HC411-S)

Linkage Rod Assembly

BOX 2, BAG FOR PAGE 14





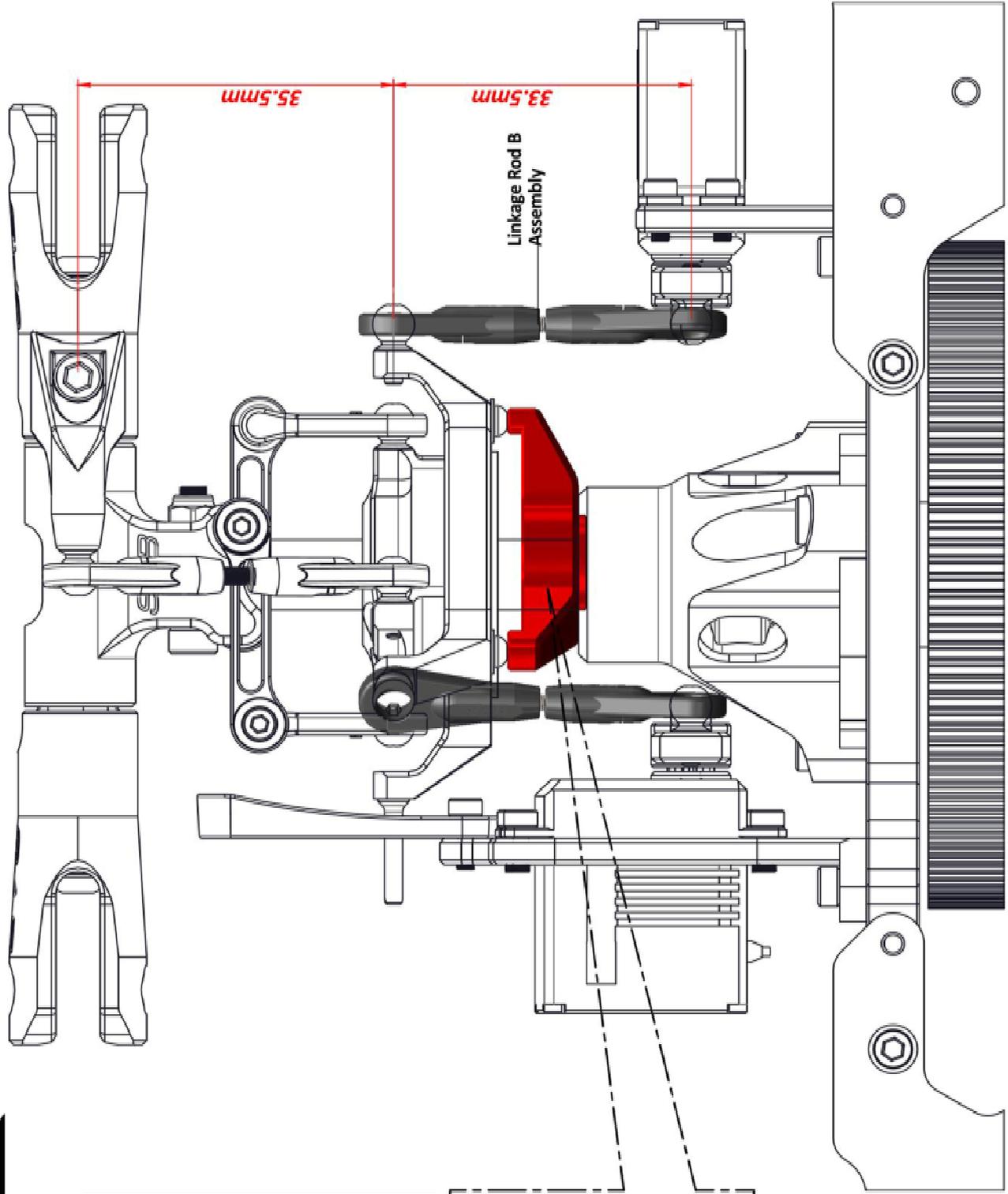
BOX 2, BAG FOR PAGE 15

LINKAGE ROD B ASSEMBLY ... X3



Empfehlung:

Wir empfehlen die Verwendung der optional unter der Art. Nr. H1686 verfügbaren TS-Lehre. (nicht im Kit enthalten)



Es ist von entscheidender Bedeutung die zum jeweils verwendeten Motor passende Untersetzung zu verwenden. Nur so lassen sich ausgedehnte Flugzeiten bei optimaler Leistungsausbeute realisieren. Bitte verwenden Sie Steckkontakte ausreichender Größe und achten Sie bei der Verarbeitung auf saubere, leitfähige Lötstellen.

Sollten Sie ein Programm zur Drehzahlberechnung verwenden welches nur einstufige Getriebe bewerte verarbeiten kann, geben Sie 120Z als Hauptzahnrad an.

Folgende Untersetzungen sind optional erhältlich:

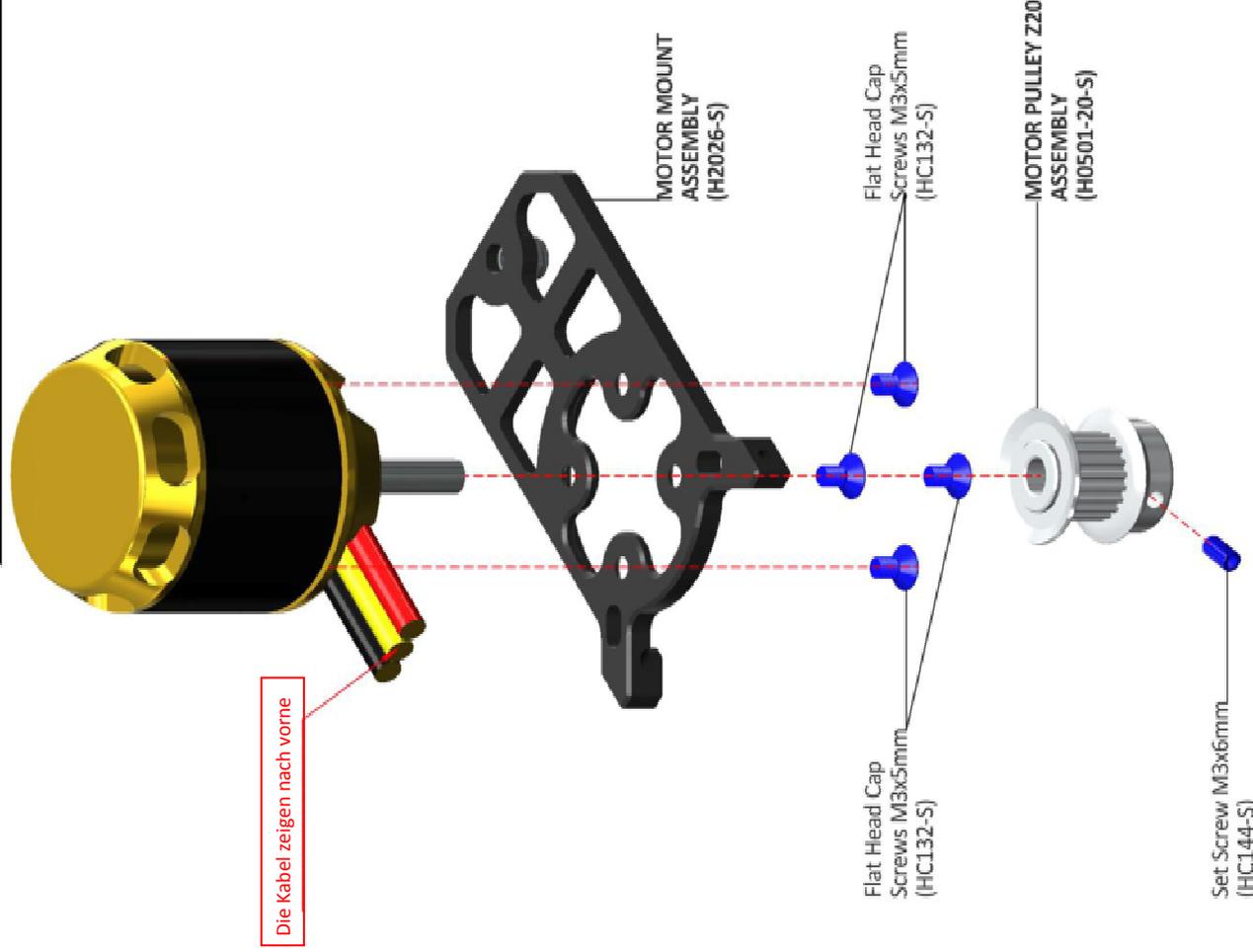
- H0501-19-S - 19T Pinion = ratio **6.3 : 1** H0501-22-S - 22T Pinion = ratio **5.5 : 1**
- H0501-20-S - 20T Pinion = ratio **6.0 : 1** H0501-23-S - 23T Pinion = ratio **5.2 : 1**
- H0501-21-S - 21T Pinion = ratio **5.7 : 1** H0501-24-S - 24T Pinion = ratio **5.0 : 1**

GOBLIN RAW 420 CONFIGURATIONS (BLADES 420mm)

MOTOR	ESC	Motor Pulley	RPM Max	Pitch
Scorpion HK5 3220-95S	Scorpion Tribunus III 06-80A	19T - 20T	3100 - 3200	± 12.5
XNOVA 3220-950		20T - 21T	3100 - 3200	
TENGU 3220HS / 960KV		19T - 20T	3100 - 3200	
MINIPYRO 400-10	Platinum 80A V4	18T - 19T	3100 - 3200	± 12.5
XNOVA 3215-945	KOLIBRI 90LV-I	19T - 20T	3000 - 3100	
XNOVA 2820-920	YGE 95LVT	20T - 21T	3000 - 3100	
TENGU 3220HS / 900KV		20T - 21T	3000 - 3100	

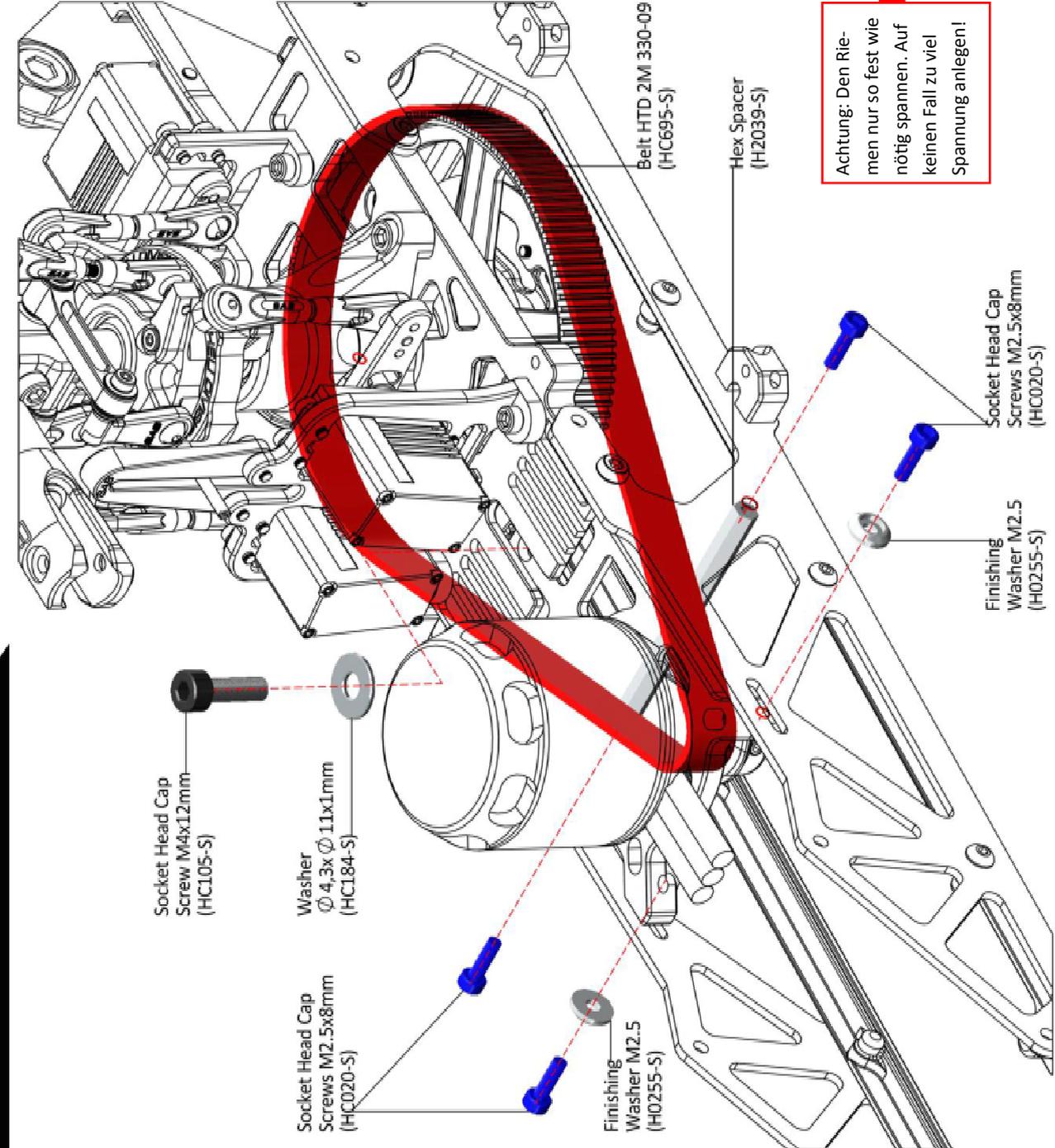


Hinweis: Aus Gründen der Sicherheit darf eine Rotordrehzahl von 3.100 U/min nicht überschritten werden.

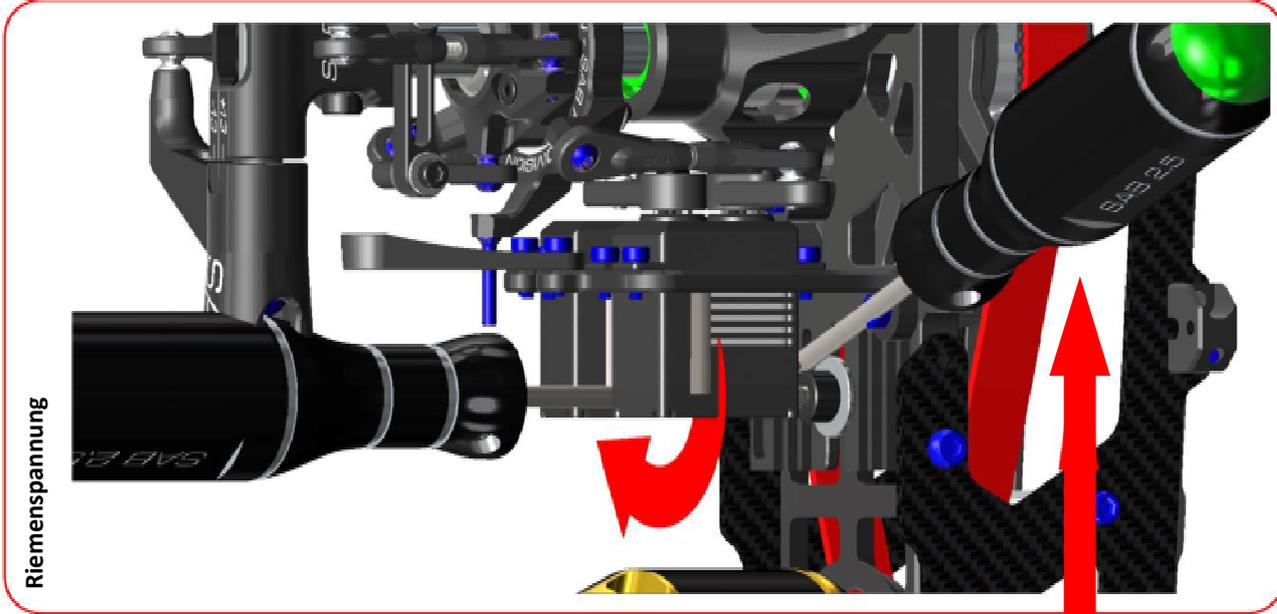




BOX 2, BAG FOR PAGE 17

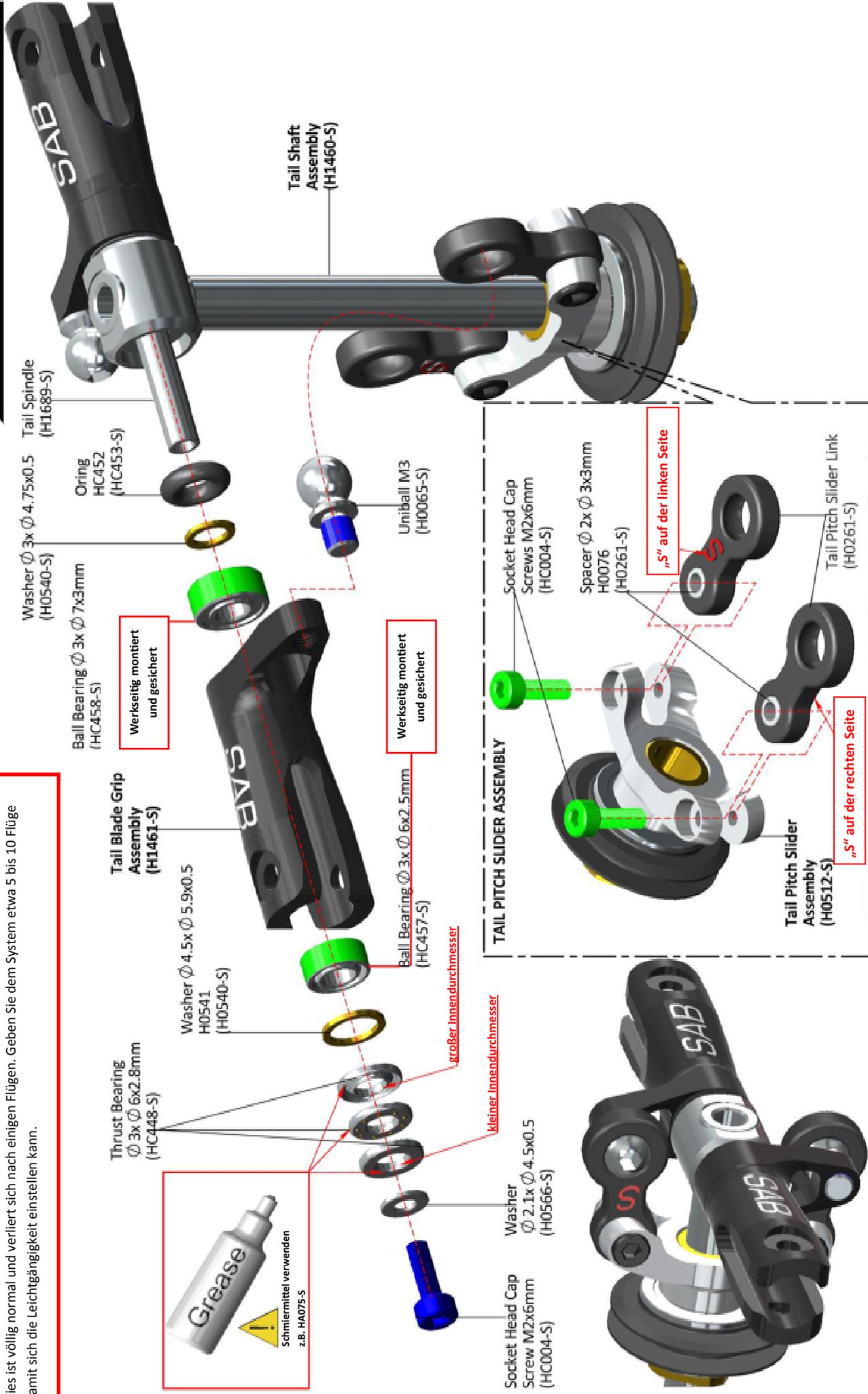


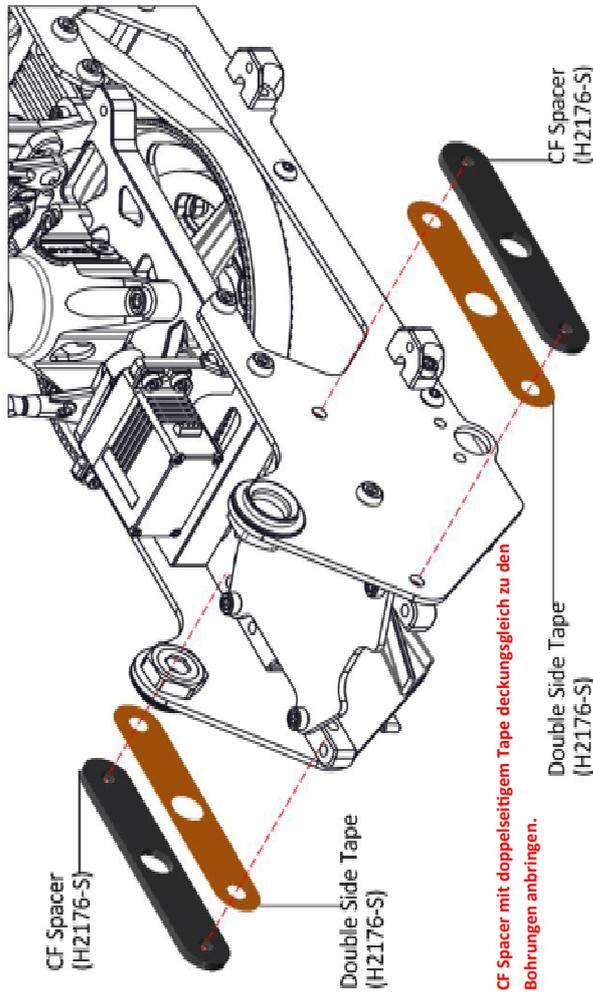
Achtung: Den Riemen nur so fest wie nötig spannen. Auf keinen Fall zu viel Spannung anlegen!



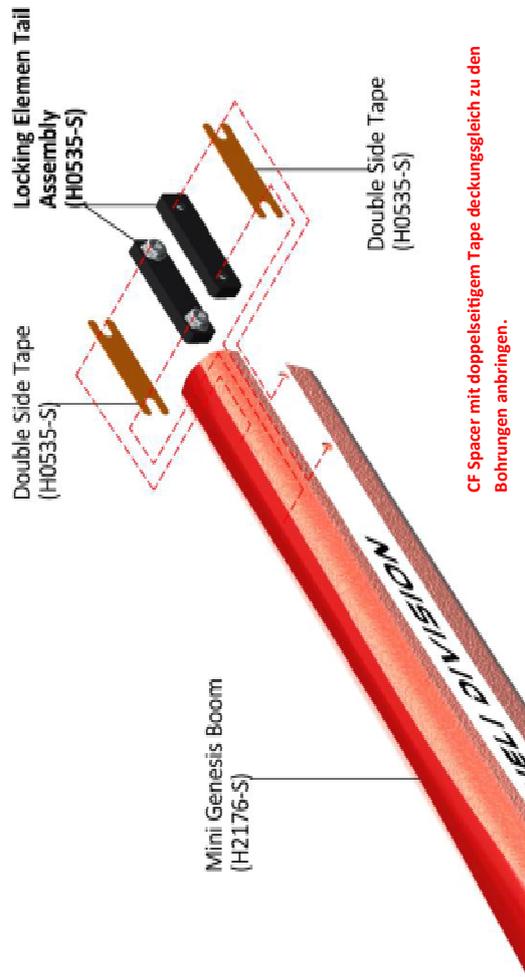
BOX 2, BAG FOR PAGE 18

Solange das Modell noch ganz neu ist, besteht eine leichte Spannung innerhalb der gesamten Anlenkung. Dies ist völlig normal und verliert sich nach einigen Flügen. Geben Sie dem System etwa 5 bis 10 Flüge damit sich die Leichtgängigkeit einstellen kann.

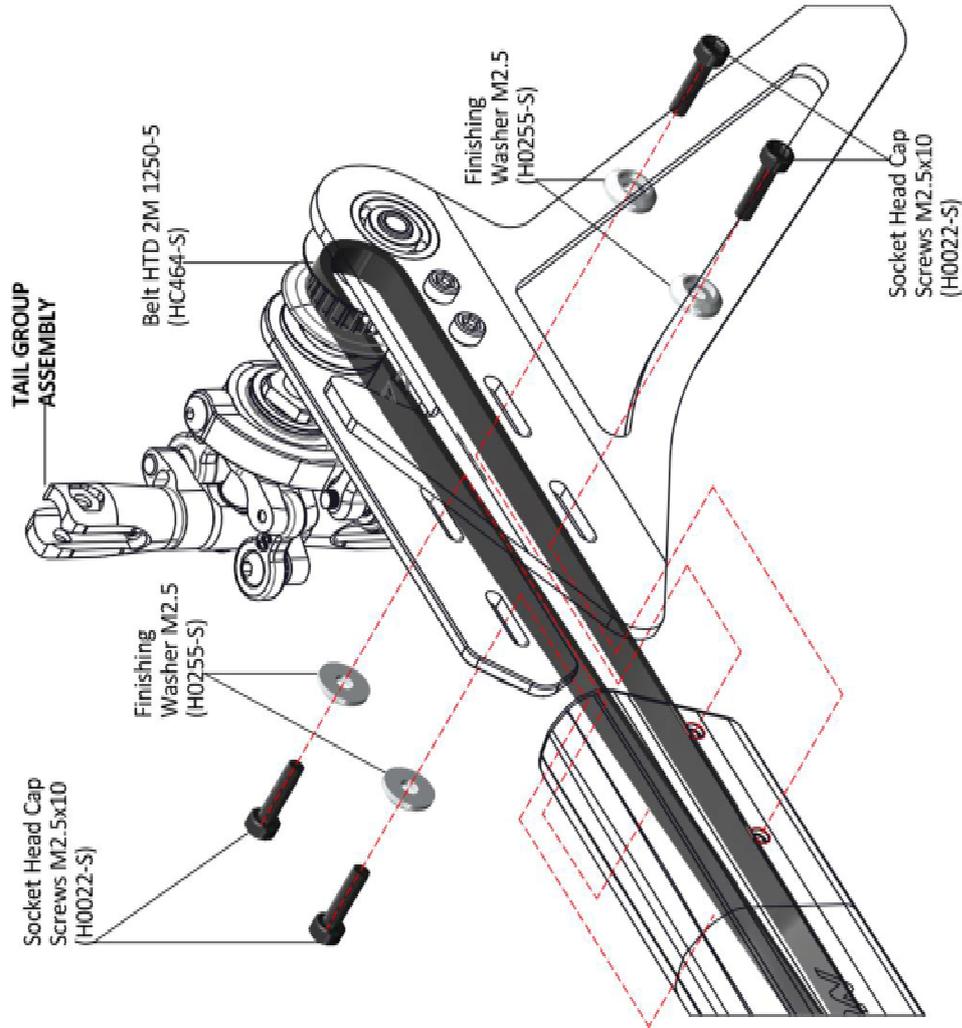




CF Spacer mit doppelseitigem Tape deckungsgleich zu den Bohrungen anbringen.



CF Spacer mit doppelseitigem Tape deckungsgleich zu den Bohrungen anbringen.





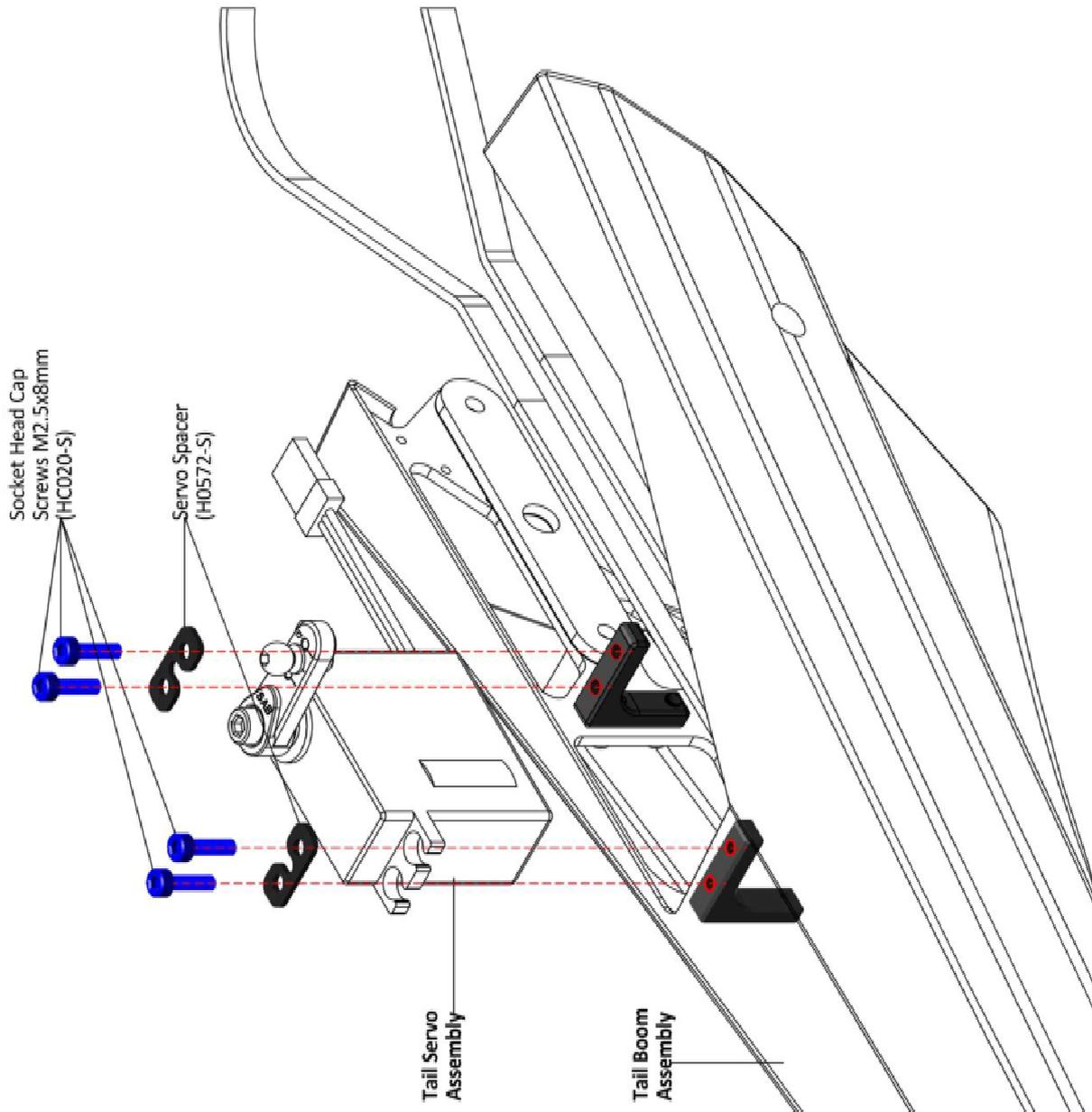
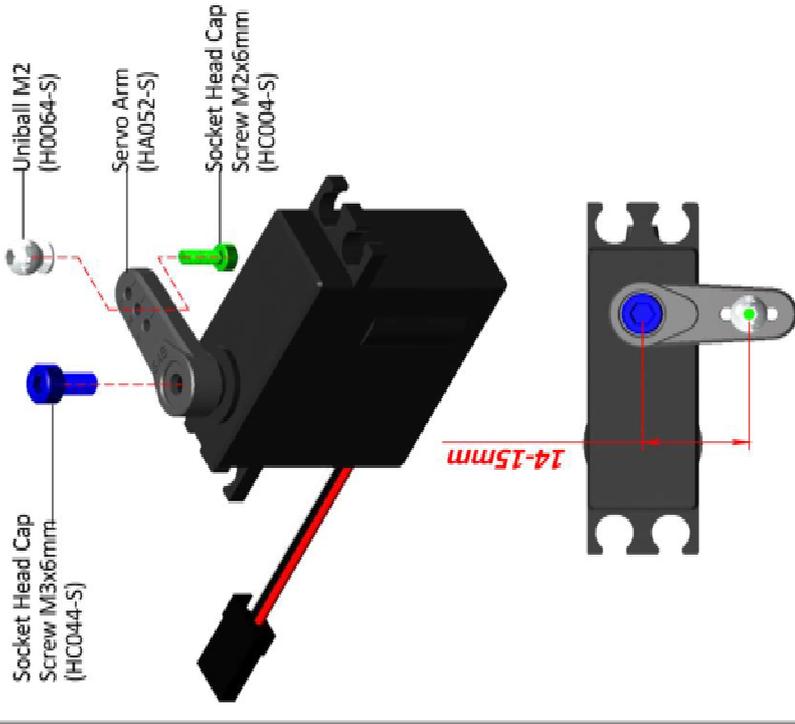
SG429

GENESIS

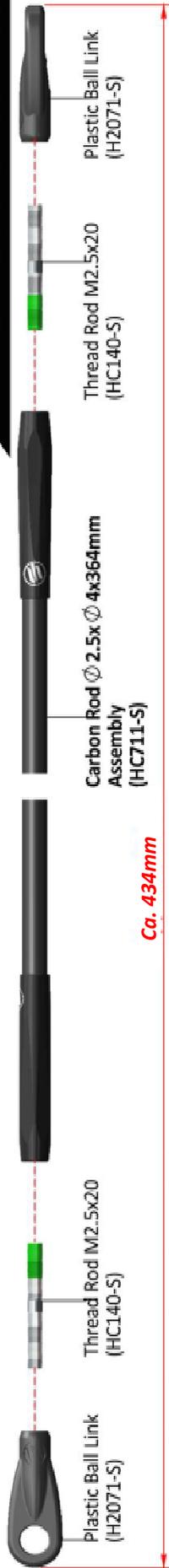
Heckausleger

BOX 2, BAG FOR PAGE 21

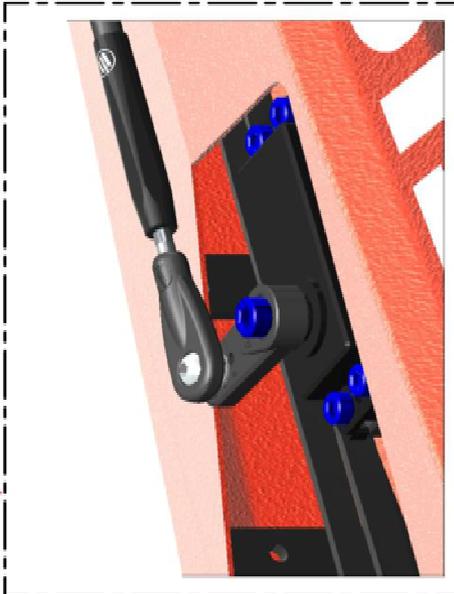
TAIL SERVO ASSEMBLY



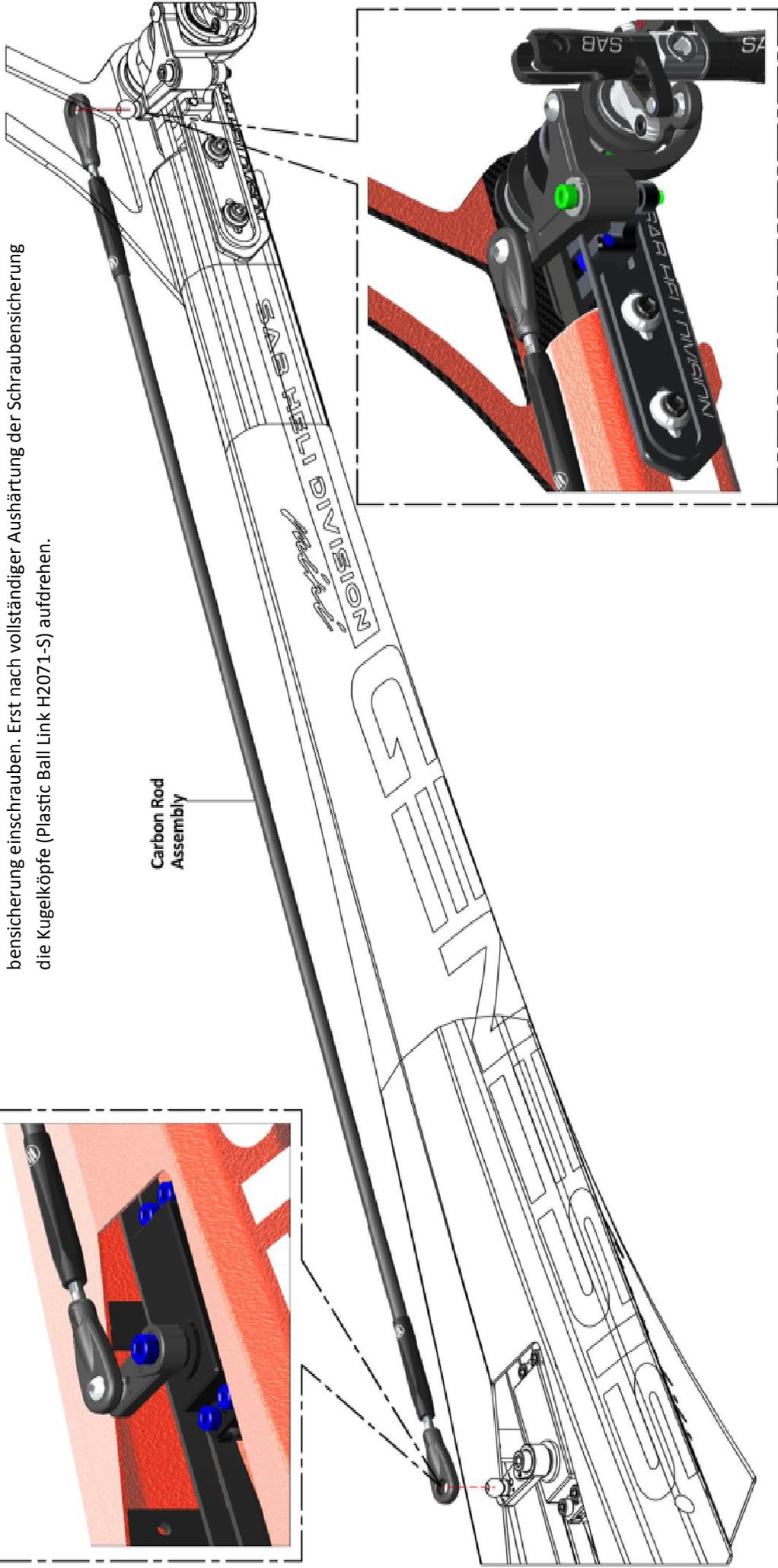
BOX 2, BAG FOR PAGE 22



Ca. 434mm



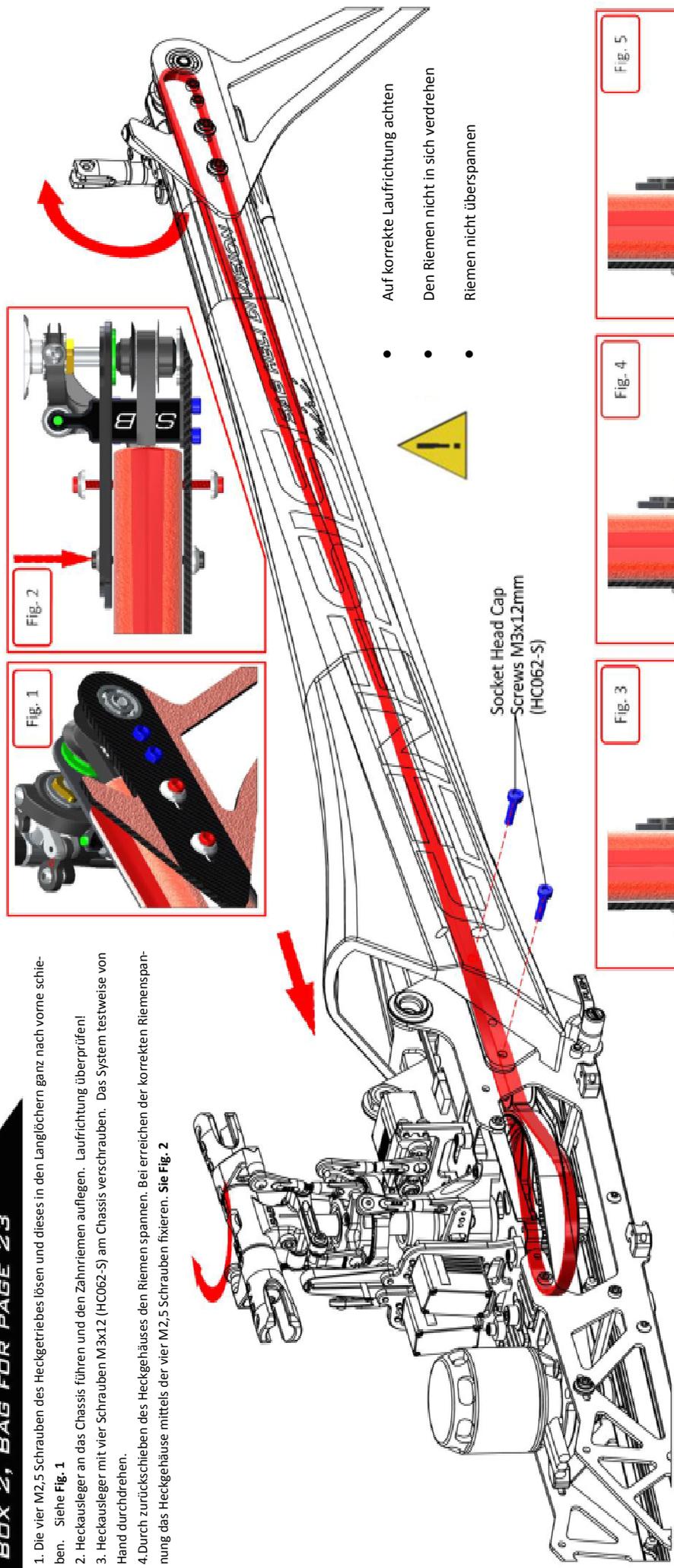
Die beiden grün dargestellten Enden der Thread Rod (HC140-S) mit hochfester Schraubensicherung einschrauben. Erst nach vollständiger Aushärtung der Schraubensicherung die Kugelköpfe (Plastic Ball Link H2071-S) aufdrehen.



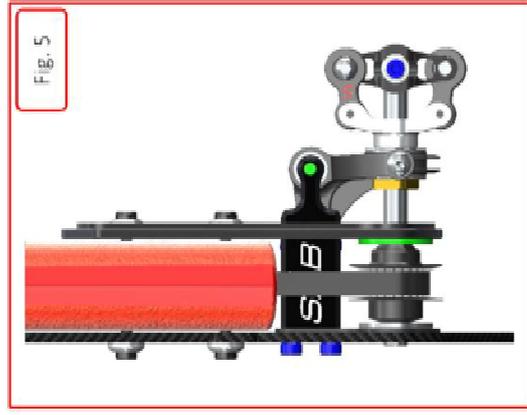
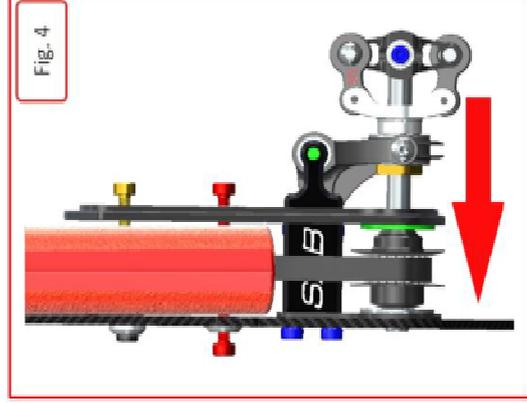
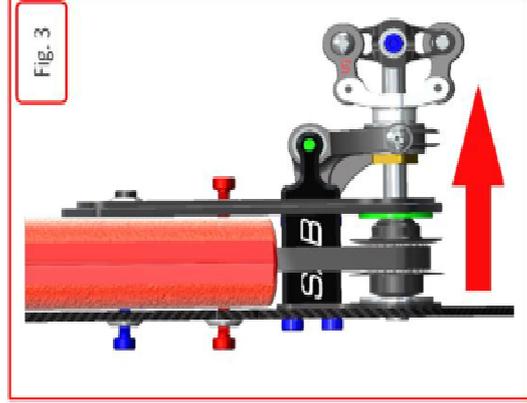
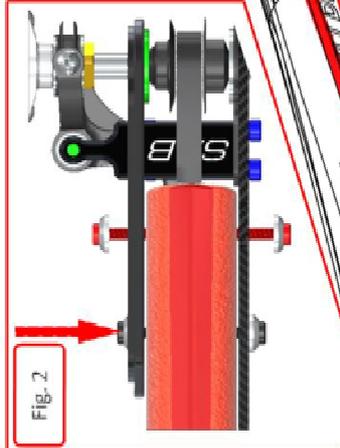


BOX 2, BAG FOR PAGE 23

1. Die vier M2,5 Schrauben des Heckgetriebes lösen und dieses in den Langlöchern ganz nach vorne schieben. Siehe Fig. 1
2. Heckausleger an das Chassis führen und den Zahnriemen auflegen. Laufrichtung überprüfen!
3. Heckausleger mit vier Schrauben M3x12 (HC062-S) am Chassis verschrauben. Das System testweise von Hand durchdrehen.
4. Durch zurückschieben des Heckgehäuses den Riemen spannen. Bei Erreichen der korrekten Riemenspannung das Heckgehäuse mittels der vier M2,5 Schrauben fixieren. Sie Fig. 2



- Auf korrekte Laufrichtung achten
- Den Riemen nicht in sich verdrehen
- Riemen nicht überspannen



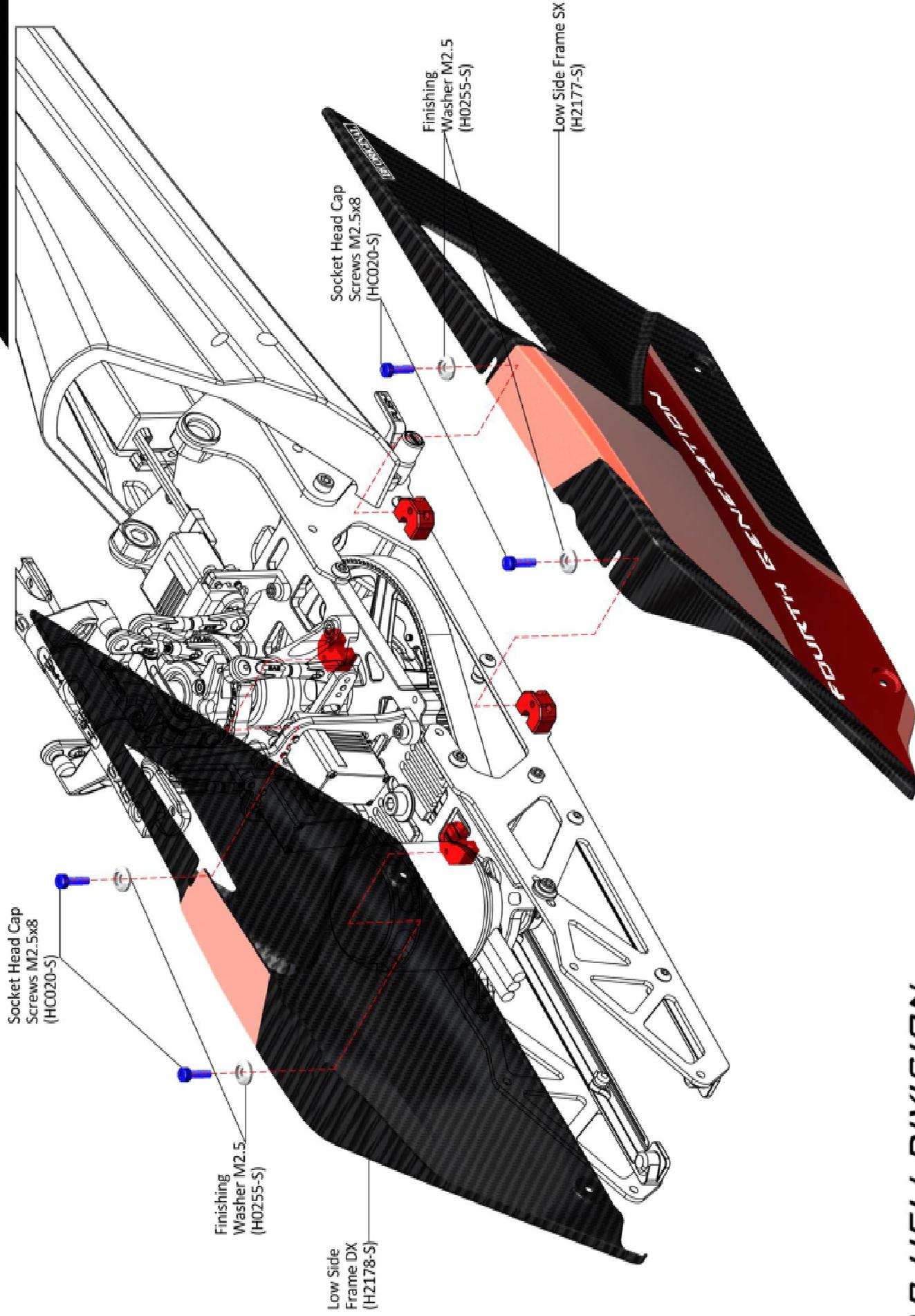
Anlegen der endgültigen Riemenspannung

Um die benötigte Riemenspannung anzulegen, kann das Heckgehäuse im „zick-zack“ Modus nach hinten bewegt werden. Fig. 3 bis 5 zeigt das schrittweise nach hinten Ziehen des Heckgehäuses indem wechselweise, einseitig Schrauben gelöst bzw. geschlossen werden und durch eine angepasste Hin- und Her Bewegung die Heckseitensteile schrittweise nach hinten bewegt werden. Am Ende der gezeigten Schritte sollte die passende Riemenspannung anliegen und die Heckrotorwelle im 90° Winkel zur Modellmittellinie stehen. In dieser Position können alle vier M3 Schrauben festgezogen werden.

Vorgehensweise für handwerklich Begabte

Wer kräftige Hände und Finger sein Eigen nennt, kann das Heckgehäuse auch einfach gerade nach hinten ziehen um die passende Riemenspannung anzulegen, ausrichten und die Spannung aufrecht halten, während die vier M3 Schrauben festgezogen werden. Die Heckrotorwelle muss auch bei dieser Methode 90° zur Mittellinie des Modells stehen.

BOX 2, BAG FOR PAGE 24



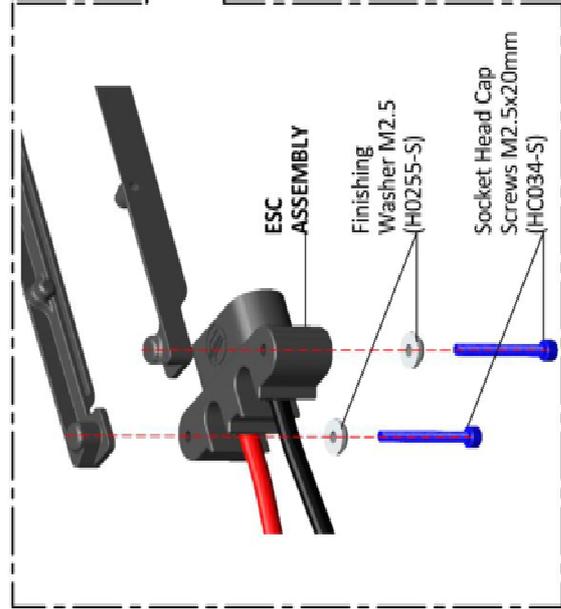
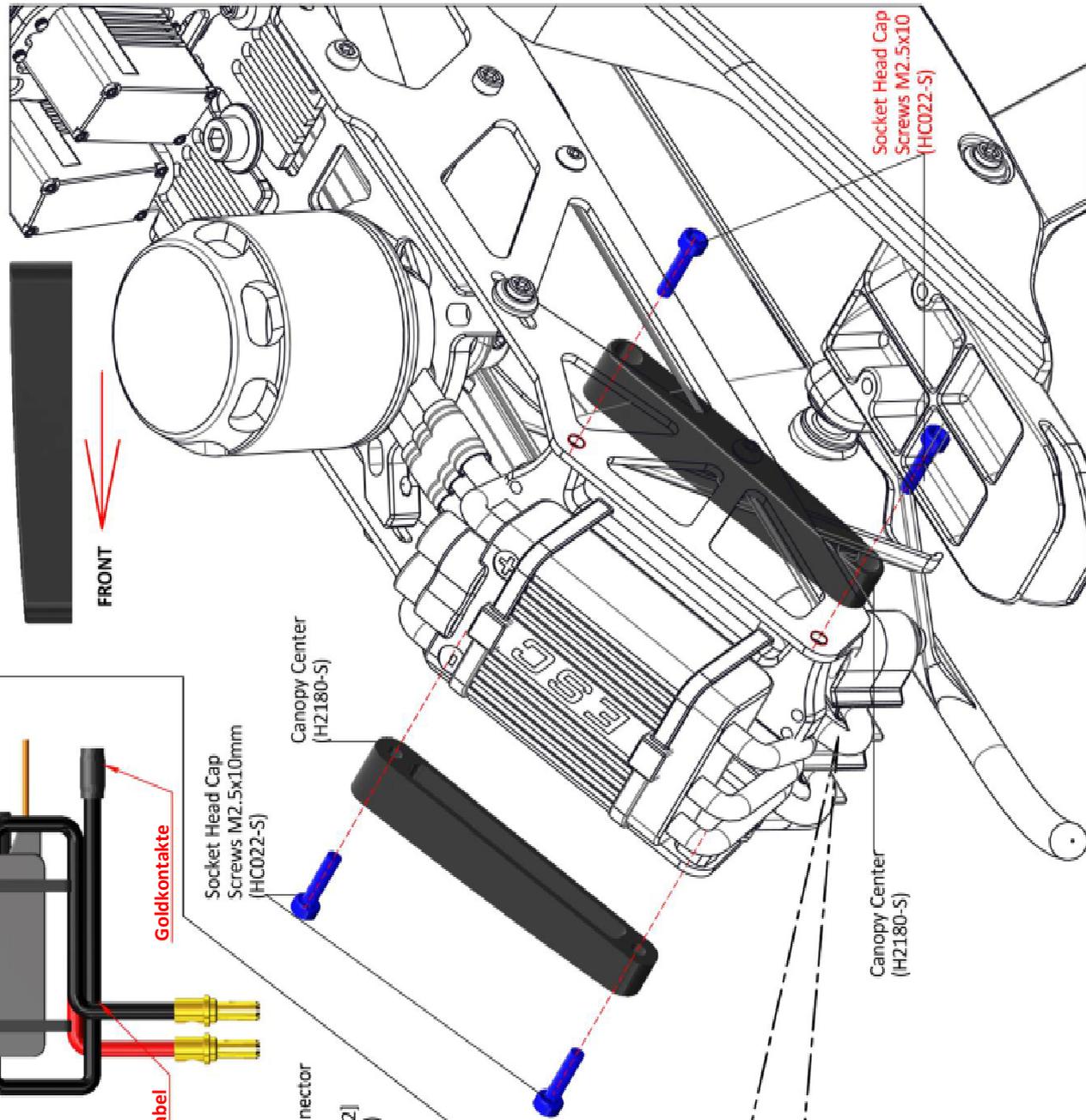
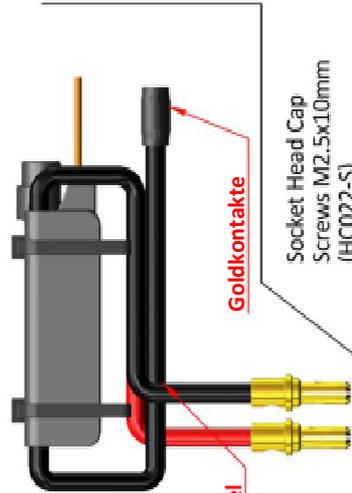
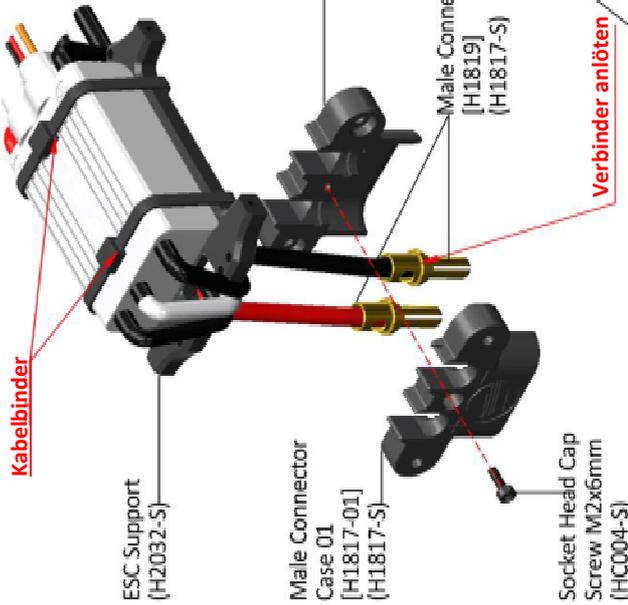


SG429

GENESIS

BOX 2, BAG FOR PAGE 27

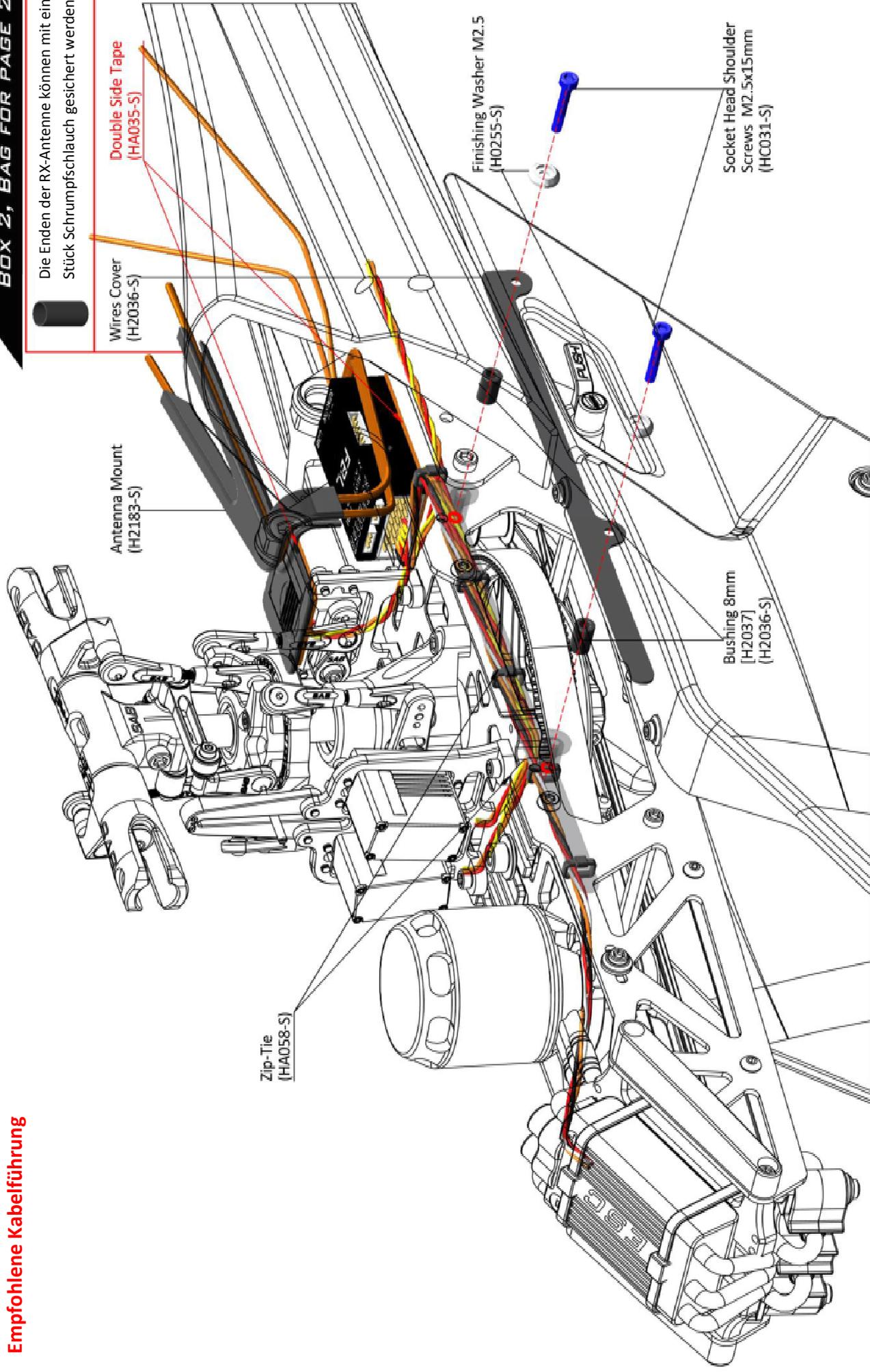
ESC ASSEMBLY



Empfohlene Kabelführung

BOX 2, BAG FOR PAGE 28

Die Enden der RX-Antenne können mit einem Stück Schrumpfschlauch gesichert werden.





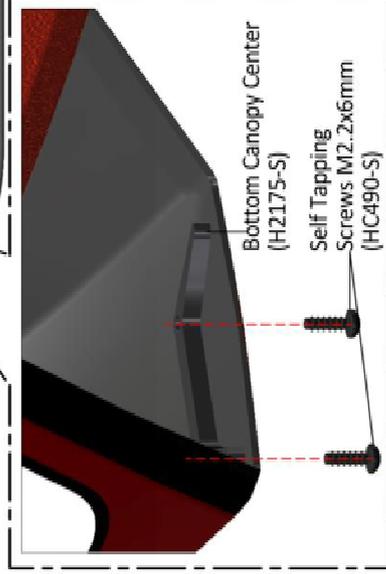
BOX 2, BAG FOR PAGE 29

- Gummittüllen (Canopy Gromets HA021-S) einsetzen. Siehe Fig. 1
- Canopy Knobs H1856-S einsetzen und mit einem Tropfen Sekundenkleber sichern



Die Kabinenhaube ist vor jedem Flug auf festen Sitz hin zu überprüfen.

Fig. 1



Die Kabinenhaube im vorderen Bereich, welcher in der Abbildung oben mit einem waagerechten roten Pfeil gekennzeichnet ist, vollständig in das Fangmaul einschieben. Nötigenfalls ist dieser Bereich der Haube etwas nach zu arbeiten, sodass die Haube vollständig und spannungsfrei aufgeschoben werden kann und die endgültige Position problemlos erreicht wird.

Akkueinschub

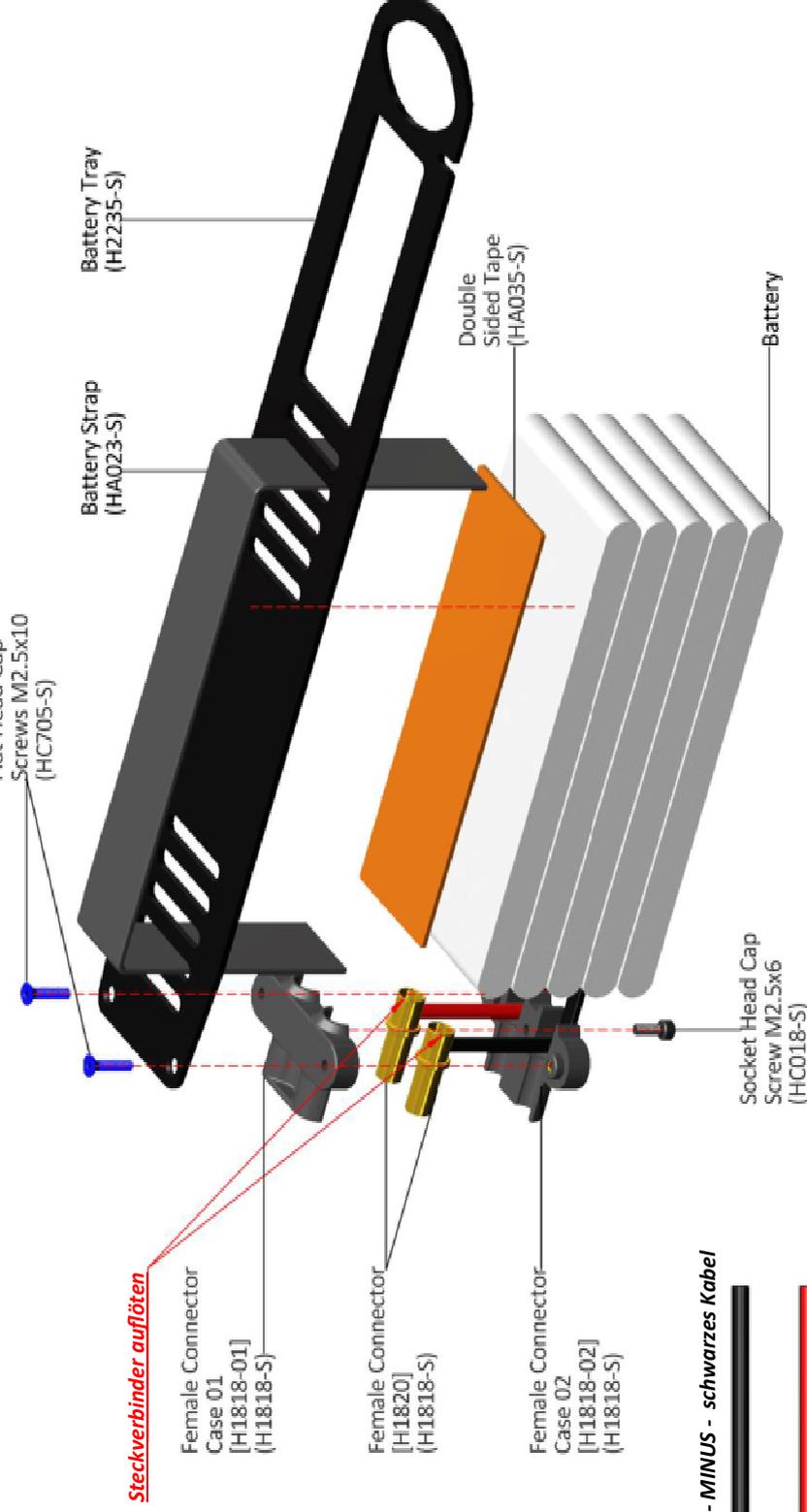
BOX 2, BAG FOR PAGE 30

Der Akku wird mit dem beiliegenden doppelseitigen Klebeband am Battery Tray (H2235-S) befestigt und mit einem Battery Strap (HA023-S) festgezurrt. Die Steckverbinder werden polrichtig lt. Abbildung aufgelötet und mit dem Stecksockel verschraubt.

Warnung: Lötarbeiten an Akkus, sowie die Montage der offenliegenden Goldverbinder müssen unter Einhaltung höchster Sicherheitsvorkehrungen erfolgen. Ein Kurzschluss muss unter allen Umständen vermieden werden, da dieser neben einer Schädigung des Akkus auch zu Explosionen, Feuer sowie schweren Verletzungen bis hin zu Todesfolge führen kann. Wenn Sie persönlich nicht in der Lage sind, Arbeiten an Akkus fachgerecht auszuführen, stehen Ihnen folgende Möglichkeiten offen:

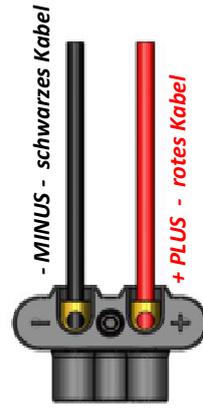
1. Lassen Sie die nötigen Arbeiten von einem spezialisierten Fachbetrieb (Modellbauhändler) durchführen.
2. Senden Sie uns die entsprechende Baugruppe samt Akku zu. Unser Service erledigt die Lötarbeiten zu Eigenkosten.
3. Verzichten Sie auf das automatische Stecksystem und verwenden die original am Akku befindlichen Steckverbinder.

Flat Head Cap Screws M2.5x10 (HC705-S)



Steckverbinder auflöten

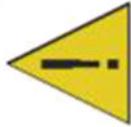
- Female Connector Case 01 [H1818-01] (H1818-S)
- Female Connector [H1820] (H1818-S)
- Female Connector Case 02 [H1818-02] (H1818-S)



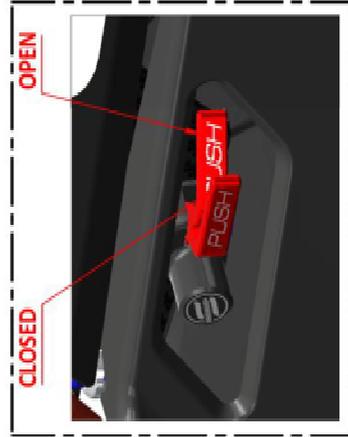


SG429

GENESIS



Durch die endgültige Positionierung des Antriebs Akkus wird der Schwerpunkt des Helikopters eingestellt. Erst Schwerpunkt ermitteln, dann Akku endgültig festgurten. Der Schwerpunkt liegt exakt unterhalb der Rotorwelle.



Vor dem Erstflug - wichtige Punkte zur Beachtung

- Überprüfen Sie alle Einstellungen an den verbauten Komponenten wie FBL Elektronik, Regler etc.
- Überprüfen Sie alle Einstellungen am Sender auf korrekte Funktion (Gyro Empfindlichkeit, Flugphasen etc.).
- Überprüfen Sie die saubere Verlegung aller Kabel. Sorgen Sie dafür, dass keine Kabel durchscheuern können (Verwendung von Spiralschlauch).
- Checken Sie, ob das zum jeweiligen Motor passende Antriebsritzel verbaut wurde. Die maximale Systemdrehzahl beträgt 2.700U/min.
- Überprüfen Sie nochmals die korrekte Riemenspannung.
- Montieren Sie Haupt- und Heckblätter (siehe Fig. 1 und 2.). Die Blätter dürfen weder zu streng in den Blatthaltern sitzen, noch einklappen.
- Überprüfen Sie noch einmal die korrekten Pitchwerte. Diese sollten bei etwa 12° bis 13° liegen.
- Überprüfen Sie ebenso ein weiteres Mal die Einstellung des Blattspurlaufes.
- Führen Sie den ersten Testflug mit einer etwas gemäßigteren Drehzahl durch. Ca. 2.200U/min am Rotorkopf sind optimal. Nach der Landung prüfen Sie noch einmal alle Schraubverbindungen und führen eine gewissenhafte Nachflugkontrolle durch. Ebenso ist die Kabinenhaube auf festen Sitz zu überprüfen.



Die Kräfte am Rotorsystem steigen bei zunehmender Drehzahl enorm an. Aus diesem Grunde darf eine Drehzahl von 3200 U/min am Rotorkopf nicht überschritten werden.

Ziehen Sie die Rotorblätter so fest an, dass diese weder beim Beschleunigen, noch beim Abschalten des Antriebsmotors einklappen. Das Einklicken der Blätter könnte einen Schaden hervorrufen. Z.B. Boom Strike. Dennoch ist darauf zu achten, dass sich die Rotorblätter beim Erhöhen der Drehzahl durch die einsetzende Fliehkraft von selbst ausrichten und somit zentrieren können.

Achten Sie stets auf einen sauberen Spurlauf.

Die empfohlenen Werte für zyklisches Pitch liegen bei + - 12,5°

Die empfohlenen Werte für den zyklischen Ausschlag gibt das FBL System vor (zumeist 7° bis 8°).

Hinweise zum Erstflug

Kontrollieren Sie alle getätigten Einstellungen an FBL System, Sender, BL Controller, Verkabelung, etc.

Wir empfehlen je nach FBL-System eine niedrige Empfindlichkeit von 40% bis maximal 50% für den Erstflug.

Kontrollieren Sie ob der Akkuenschub korrekt eingerastet und verriegelt ist.

Führen Sie die ersten Flüge mit einer niedrigen Drehzahl von ca. 2.200 U/min durch. Danach folgt eine umfassende Durchsicht des Modells bzw. aller verbauten Komponenten. Prüfen Sie insbesondere auch auf Schraubverbindungen welche sich gelöst haben könnten.

Führen Sie routinemäßig Modellkontrollen vor- und nach jedem Flug durch. Hierbei sind Schraubverbindungen, Steckverbindungen, allgemeiner Zustand der Verkabelung, Riemen, Rotorkopfdämpfung, Kugelgelenke etc. zu kontrollieren.

Sollte das Modell untypische Geräusche während des Fluges von sich geben, so kontrollieren Sie erneut den Blattspurlauf bzw. ob sich die Rotorblätter tatsächlich selbst, durch die Fliehkraft, sauber ausgerichtet haben.

Sollten Sie hohe Rotordrehzahlen (über 3.000 U/min) bevorzugen, so stattdessen Sie das Modell mit dem Tail Drive Pulley HI742-S mit 21Z aus. Dieses Teil ist als Sonderzubehör erhältlich.

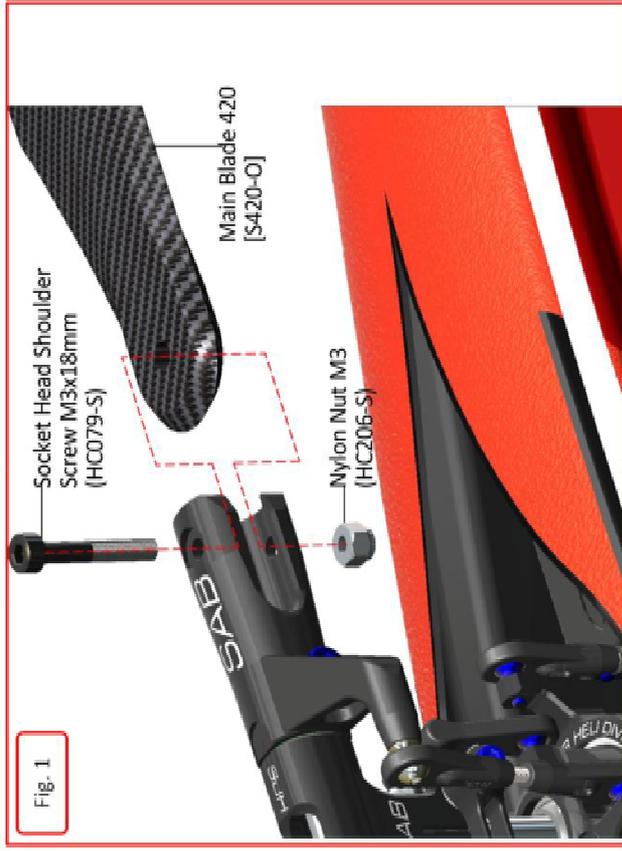


Fig. 1

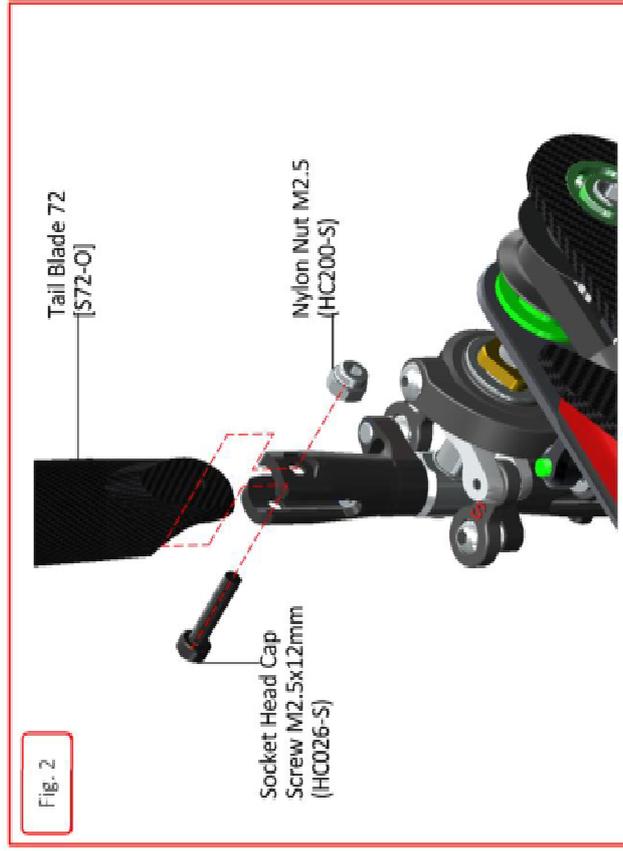
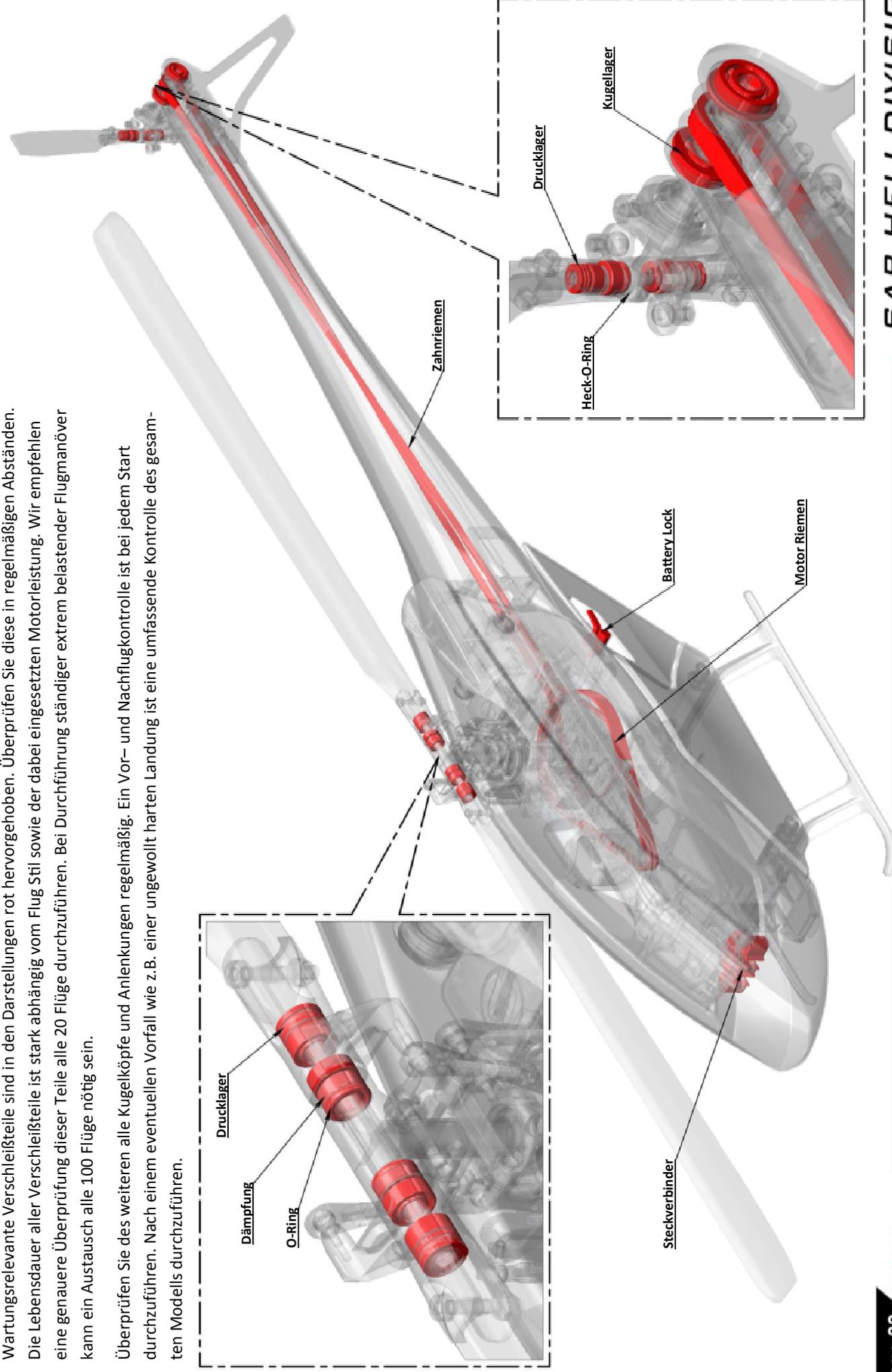


Fig. 2

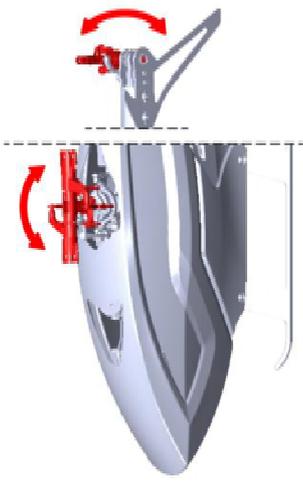
Wartung

Wartungsrelevante Verschleißteile sind in den Darstellungen rot hervorgehoben. Überprüfen Sie diese in regelmäßigen Abständen. Die Lebensdauer aller Verschleißteile ist stark abhängig vom Flug Stil sowie der dabei eingesetzten Motorleistung. Wir empfehlen eine genauere Überprüfung dieser Teile alle 20 Flüge durchzuführen. Bei Durchführung ständiger extrem belastender Flugmanöver kann ein Austausch alle 100 Flüge nötig sein.

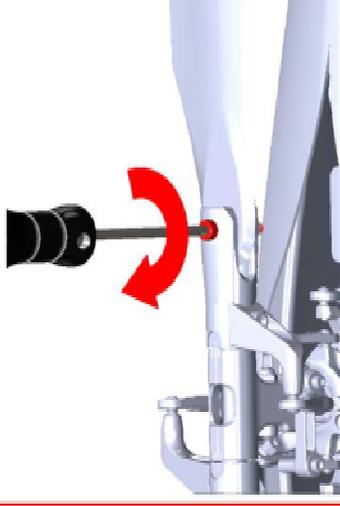
Überprüfen Sie des weiteren alle Kugelköpfe und Anlenkungen regelmäßig. Ein Vor- und Nachflugkontrolle ist bei jedem Start durchzuführen. Nach einem eventuellen Vorfall wie z.B. einer ungewollt harten Landung ist eine umfassende Kontrolle des gesamten Modells durchzuführen.



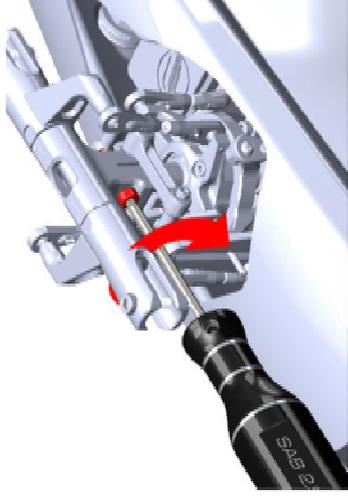
1 Überprüfen Sie die Dämpfung von Haupt- und Heckrotor auf korrekte Funktion.



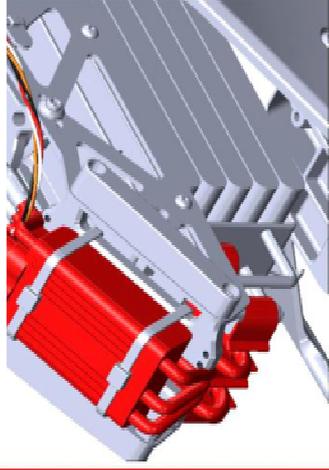
2 Ziehen Sie die Hauptrotorblätter mit dem passenden Drehmoment fest.



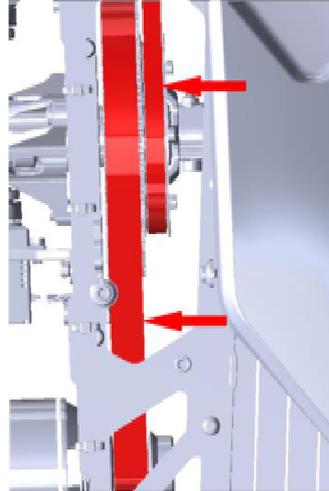
3 Überprüfen Sie die feste Klemmung des Zentralstückes auf der Hauptrotorwelle.



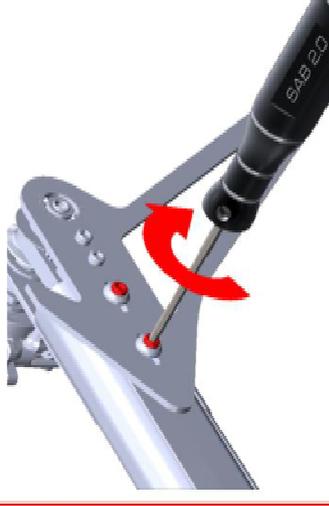
4 Überprüfen Sie die Steckverbinder von Motor, Regler und Akku.



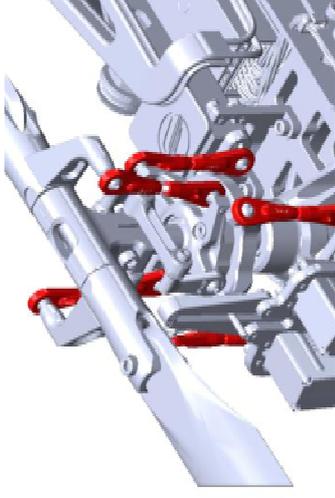
5 Überprüfen Sie die korrekte Spannung beider Zahnriemen.



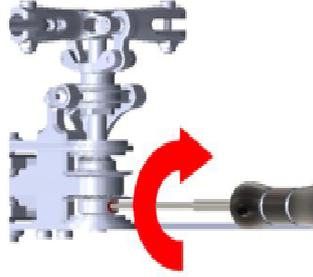
6 Überprüfen Sie die vier M3x10 Schrauben am Heck auf festen Sitz



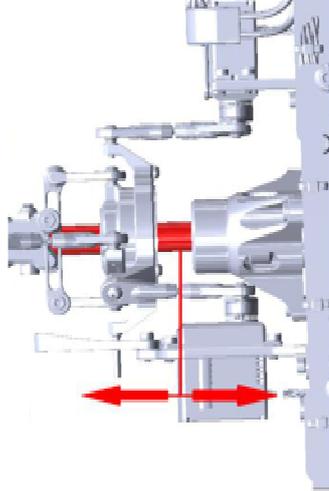
7 Überprüfen Sie sämtliche Anlenkungen, Anlenkungen und Kugelköpfe.



8 Überprüfen Sie die Madenschraube des Riemenrades der Heckrotorwelle. (Schraubensicherung)



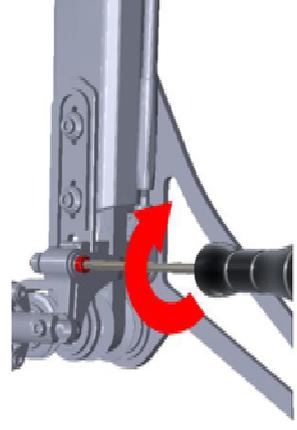
9 Prüfen Sie auf mögliches Axialspiel der Hauptrotorwelle und beseitigen Sie dieses.



10 Überprüfen Sie alle Steckkontakte von FBL, Servos, Empfänger und restlicher Elektronik.



11 Prüfen Sie die Befestigung des Heckmilenhebels und stellen Sie eine leichtgängige und präzise Funktion sicher.

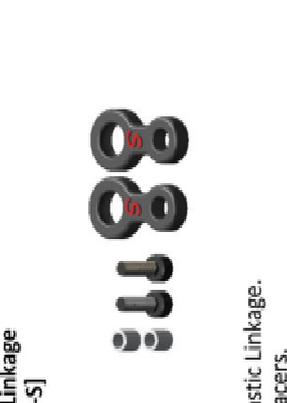
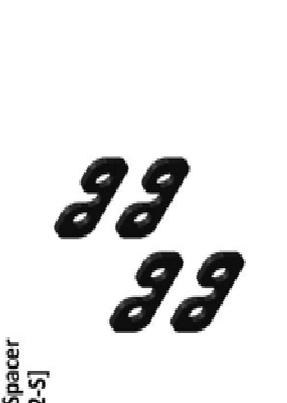
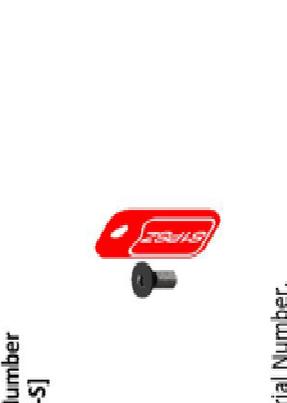


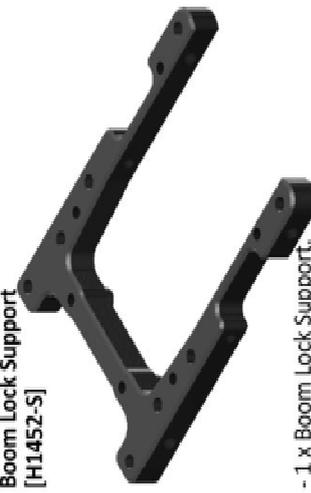
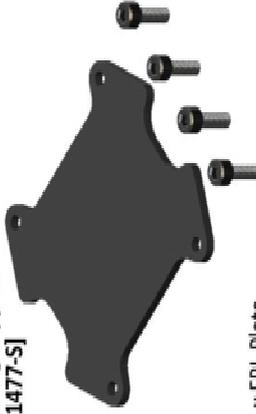
12 Stellen Sie ausreichende Schmierung mit dem jeweils passenden Schmiermittel sicher, an:

- Hauptrotorwelle, TS Gleitfläche
- Heckrotorwelle, Gleitfläche Tail Pitch Slider
- CFK Heckanlenkung, am Führungslager
- an allen Drucklagern
- an allen Kugelgelenken





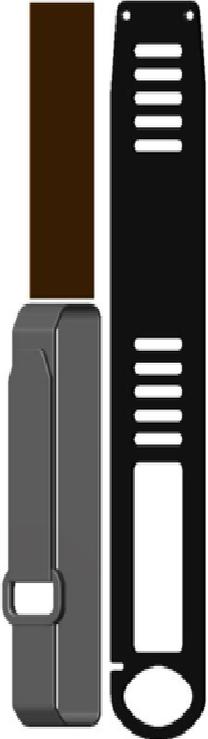
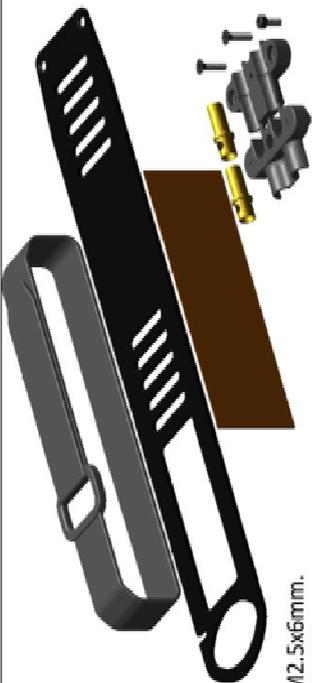
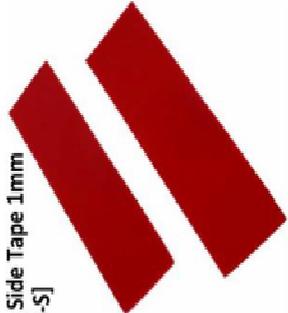
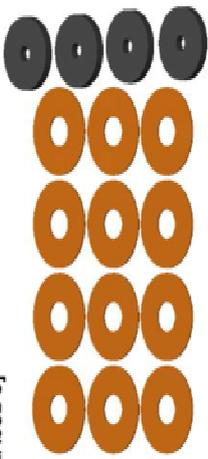
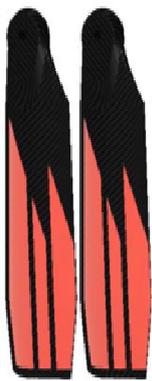
<p>Uniball M2 [H0064-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 5 x Uniballs M2. - 5 x Uniball Spacers. - 5 x Socket Head Cap Screws M2x6mm. - 5 x Socket Head Cap Screws M2x8mm. 	<p>Uniball M3 [H0065-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 5 x Uniball M3. 	<p>Finishing Washer M2.5 [H0255-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 10 x Finishing Washer M2.5. 	<p>Plastic Linkage [H0261-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 2 x Plastic Linkage. - 2 x Spacers. - 2 x Socket Head Cap Screws M2x6mm.
<p>Plastic Ball Link M2 [H0403-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 5 x Plastic Ball Link M2. 	<p>Motor Pulley 19T-24T [H0501-19-24-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Motor Pulley Assembly 19T-24T. - 1 x Set Screw M3x6mm. 	<p>Main Spindle [H0508-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Main Spindle. - 2 x Button Head Cap Screws M4x6mm. 	<p>Tail Spitch Slider [H0512-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Tail Spitch Slider 01. - 1 x Tail Spitch Slider 02. - 1 x Tail Spitch Slider 03. - 2 x Flanged Bearing $\varnothing 7x \varnothing 11x2.5$.
<p>Damper Set [H0518-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 2 x Damper. - 2 x Oring 106, 1.78 x 6.75. - 2 x Shims $\varnothing 5x \varnothing 7 x 0.1$mm. - 2 x Washer $\varnothing 7.5 x \varnothing 10x0.5$. - 2 x Button Head Cap Screws M4x6mm. 	<p>Radius Plastic Arm [H0525-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 2 x Radius Plastic Arm. - 2 x Washer $\varnothing 2,2x \varnothing 5 x 0,3$mm. 	<p>Uniball M2 [H0538-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 5 x Uniball M2. 	<p>Tail Spacers Set [H0540-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 2 x Washer $\varnothing 3 x \varnothing 4,75x0,5$. - 2 x Washer $\varnothing 4,5x \varnothing 5,9x0,5$. - 2 x Washer $\varnothing 2,1x \varnothing 4,5x0,5$. - 2 x Socket Head Cap Screws M2x6mm. - 2 x Oring 2012, DI=2,9, S=1,78.
<p>Washer $\varnothing 2,1x \varnothing 4,5x0,5$ [H0566-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 10 x Washer $\varnothing 2,1x \varnothing 4,5x0,5$. 	<p>Servo Spacer [H0572-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 4 x Servo Spacer. 	<p>Tail Belt Ilder [H0575-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Tail Belt Ilder. - 2 x Flanged Bearing $\varnothing 2,5x \varnothing 6x2,6$. 	<p>Serial Number [H112-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Serial Number. - 1 x Flat Head Cap Screw M2.5x5mm.

<p>Spacer \varnothing 3.25x5.75 [H1324-S]</p>  <p>-4 x Spacer \varnothing 3.25x5.75.</p>	<p>Center Hub [H1445-S]</p>  <p>- 1 x Center Hub. - 1 x Socket Head Shoulder Screw M3x16mm. - 1 x Nylon Nut M3.</p>	<p>Main Blade Grip [H1446-S]</p>  <p>- 2 x Main Blade Grip. - 4 x Bearing \varnothing 5x \varnothing 10x4. - 2 x Washer \varnothing 7.5x \varnothing 10x0.5. - 2 x Thrust Bearing \varnothing 5x \varnothing 10x4. - 2 x Button Head Cap Screws M4x6mm.</p>	<p>Boom Lock Support [H1452-S]</p>  <p>- 1 x Boom Lock Support.</p>
<p>Tail Pulley 20T [H1459-S]</p>  <p>- 1 x Tail Pulley 20T. - 1 x Set Screw M3x4mm.</p>	<p>Tail Shaft [H1460-S]</p>  <p>- 1 x Tail Shaft. - 1 x Tail Hub. - 2 x Tail Oring.</p>	<p>Tail Blade Grip [H1461-S]</p>  <p>- 2 x Tail Blade Grip. - 2 x Bearing \varnothing 3x \varnothing 7x3. - 2 x Bearing \varnothing 3x \varnothing 6x2.5. - 2 x Washer \varnothing 4.5 x \varnothing 5.9x0.5. - 2 x Washer \varnothing 2.1 x \varnothing 4.5x0.5. - 2 x Socket Head Cap Screws M2x6mm. - 2 x Thrust Bearing \varnothing 3 x \varnothing 6x2.8.</p>	<p>Bearing Support [H1473-S]</p>  <p>- 1 x Bearing Support. - 1 x Bearing \varnothing 8x \varnothing 16x5. - 3 x Socket Head Cap Screws M3x10mm.</p>
<p>Bearing Support [H1477-S]</p>  <p>- 1 x FBL Plate. - 4 x Socket Head Cap Screws M2.5x6mm.</p>	<p>Swashplate [H1566-S]</p>  <p>- 7 x Uniball M2. - 1 x Reference Pin. - 1 x Swashplate ASM.</p>	<p>Main Shaft Block [H1567-S]</p>  <p>- 1 x Main Shaft Block. - 2 x Set Screws M4x4mm.</p>	<p>Front Servo Mount [H1568-S]</p>  <p>- 1 x Front Servo Mount. - 1 x Micro Servo Tool. - 2 x Socket Head Cap Screws M2.5x8mm.</p>
<p>Rear Servo Mount [H1569-S]</p>  <p>- 1 x Rear Servo Mount. - 2 x Socket Head Cap Screws M2.5x8mm.</p>	<p>Alu Tail Side Plate [H1632-S]</p>  <p>- 1 x Alu Tail Side Plate. - 1 x Flanged Bearing \varnothing 5x \varnothing 13x4.</p>	<p>Tail Case Spacer [H1634-S]</p>  <p>- 1 x Tail Case Spacer. - 2 x Socket Head Cap Screws M2.5x6mm.</p>	<p>Anti-rotation [H1687-S]</p>  <p>- 1 x Anti-Rotation. - 3 x Socket Head Cap Screws M2x6mm.</p>

<p>Tail Spindle [H1689-S]</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Main Spindle. - 2 x Socket Head Cap Screws M2x6mm. - 2 x Washer \varnothing 2.1x \varnothing 4.5x0.5. 	<p>Blade Grip Arm [H1701-S]</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2 x Blade Grip Arm. - 2 x Uniball M2. - 2 x Socket Head Cap Screws M3x6mm. 	<p>Bell Crank Clever [H1702-S]</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Bushing. - 2 x Tail Pin. - 1 x Uniball M2. - 1 x Bell Crank Clever. - 1 x Socket Head Cap Screw M2x5mm. - 2 x Flanged Bearing \varnothing 2.6x \varnothing 6x2.6. - 1 x Socket Head Cap Screw M2.5x18mm. 	<p>Male Connector Case (ESC Side) [H1817-S]</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2 x Male Connector. - 1 x Male Connector Case UP. - 1 x Male Connector Case DOWN. - 2 x Finishing Washer M2.5. - 1 x Socket Head Cap Screw M2x6mm. - 2 x Socket Head Cap Screws M2.5x20mm.
<p>Female Connector Case (Battery Side) [H1818-S]</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2 x Female Connector. - 1 x Female Connector Case UP. - 1 x Female Connector Case DOWN. - 1 x Socket Head Cap Screw M2.5x6mm. - 2 x Socket Head Cap Screws M2.5x12mm. 	<p>Main Plate [H2023-S]</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Main Plate. - 1 x Bearing \varnothing 8x \varnothing 16x5. 	<p>Main Shaft [H2024-S]</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Main Shaft. 	<p>Front Tail Pulley [H2025-S]</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Front Tail Pulley ASM. - 1 x Socket Head Shoulder Screw M3x16mm. - 1 x Nylon Nut M3.
<p>Motor Mount [H2026-S]</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Motor Mount. - 2 x Finishing Washer M2.5. - 2 x Socket Head Cap Screws M2.5x8mm. - 1 x Socket Head Cap Screw M4x15mm. - 1 x Washer \varnothing 4.3x \varnothing 11x1. 	<p>ESC Mount [H2032-S]</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 x ESC Plate. 	<p>Wire Cover [H2039-S]</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Wire Cover. - 2 x Bushing. 	<p>Hex Spacer M2.5x46 [H2039-S]</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Hex Spacer M2.5x46. - 4 x Socket Head Cap Screws M2.5x8mm.
<p>Radius Arm [H2040-S]</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2 x Radius Arm. - 2 x Bushing. - 2 x Radius Plastic Arm. - 2 x Socket Head Cap Screws M2x10mm. - 2 x Socket Head Cap Screws M2x12mm. - 2 x Shims \varnothing 2x \varnothing 3.5x0.3. - 4 x Flanged Bearing \varnothing 2x \varnothing 5x2.5. 	<p>One Way Bearing Bushing [H2069-S]</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 x One Way Bearing Bushing. 	<p>Main Pulley [H2070-S]</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Main Pulley Assembly. - 2 x Shims \varnothing 10.1x \varnothing 12x0.1. 	<p>Plastic Ball Linkage M2.5 [H2071-S]</p> <ul style="list-style-type: none"> - 10 x Plastic Ball Linkage M2.5.

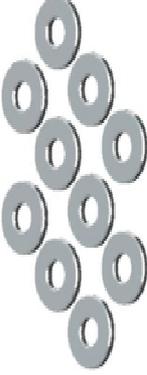
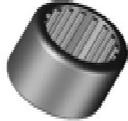
<p>Quick Release Canopy [H2106-S]</p>	<p>Main Frame [H2170-S]</p> <p>- 2 x Main Frame 420 URK.</p>	<p>Low Side Frame Mount [H2171-S]</p> <p>- 2 x Low Side Frame Mount. - 2 x Flat Head Cap Screws M2.5x8mm.</p>	<p>Battery Lock [H2172-S]</p> <p>- 1 x Battery Lock Base. - 1 x Battery Lock Push. - 1 x Battery Lock Pin. - 1 x Battery Lock Spring. - 1 x Bushing. - 2 x Flat Head Cap Screws M2.5x5mm. - 1 x Flat Head Cap Screw M2x8mm.</p>
<p>Mini Genesis Canopy [H2175-S]</p> <p>- 1 x Mini Genesis Canopy. - 2 x Canopy Grommet.</p>	<p>Mini Genesis Boom [H2176-S]</p> <p>- 1 x Mini Genesis Boom. - 2 x G10 Plate Boom Spacer. - 2 x G10 Plate Boom Spacer Tape.</p>	<p>Canopy Front Lock [H2179-S]</p> <p>- 1 x Canopy Front Lock. - 4 x Self Tapping Screws M3x10mm.</p>	<p>Canopy Centering [H2180-S]</p> <p>- 2 x Tail Element Locking 20. - 4 x Nylon Nut M2.5. - 2 x Double Side Tape.</p>
<p>Low Side Frame SX [H2177-S]</p> <p>- 1 x Low Side Frame SX.</p>	<p>Low Side Frame DX [H2178-S]</p> <p>- 1 x Low Side Frame DX.</p>	<p>Battery Tray Guide [H2234-S]</p> <p>- 1 x SX Battery Guide. - 1 x DX Battery Guide. - 1 x HEX Spacer.</p>	<p>Battery Tray Guide [H2234-S]</p> <p>- 2 x Canopy Centering. - 4 x Socket Head Cap Screws M2.5x10mm.</p>
<p>Antenna Support [H2183-S]</p> <p>- 1 x Antenna Support. - 1 x Double Side Tape.</p>	<p>Tail Fin [H2211-S]</p> <p>- 1 x Tail Fin. - 2 x Tail Fin Sticker. - 1 x G10 Bearing Spacer. - 2 x Finishing Washer M2.5. - 2 x Socket Head Cap Screws M2.5x6mm. - 2 x Socket Head Cap Screws M2.5x10mm. - 1 x Flanged Bearing \varnothing 5x \varnothing 13x4mm.</p>	<p>Antenna Support [H2183-S]</p> <p>- 1 x Antenna Support. - 1 x Double Side Tape.</p>	<p>Battery Tray Guide [H2234-S]</p> <p>- 1 x SX Battery Guide. - 1 x DX Battery Guide. - 1 x HEX Spacer.</p>

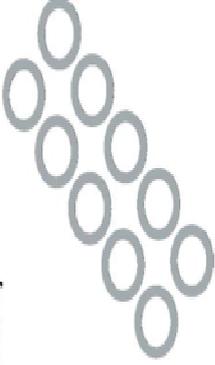
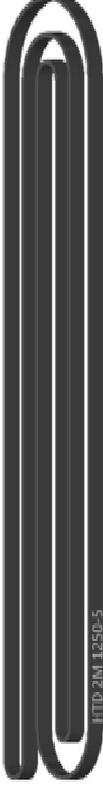
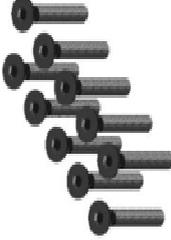


<p>Battery Tray [H2235-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Battery Tray. - 1 x Battery Strap. - 1 x Double Side Tape. 	<p>Landing Gear [H2236-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x White Landing Gear. - 4 x Finishing Washer M2.5. - 4 x Socket Head Cap Screws M2.5x15mm.
<p>Battery Tray Connector [H2239-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Battery Tray. - 1 x Battery Strap. - 1 x Double Side Tape. - 1 x Female Case UP. - 1 x Female Case DOWN. - 2 x Female Connector. - 1 x Socket Head Cap Screw M2.5x6mm. - 2 x Flat Head Cap Screws M2.5x10mm. 	<p>Canopy Grommet [HA021-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 5 x Canopy Grommet
<p>Double Side Tape [HA035-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 2 x Double Side Tape 1mm. 	<p>Double Side Tape [HA081-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 14 x Double Side Tape. - 4 x Rubber Washer.
<p>Blade Holder [HA119-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 1 x Blade Holder. 	<p>Battery Velcro Strap 440mm L20mm [HA023-S]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 2 x Battery Velcro Strap 440mm L20mm.
<p>Orange Tail Blade 72 [S72-O]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 2 x Orange Tail Blade 70mm. 	<p>Orange Main Blade 420mm [S420-O]</p>  <ul style="list-style-type: none"> - 2 x Orange Main Blade 420mm.

<p>Socket Head Cap Screws M2x5mm [HC002-S]</p> 	<p>Socket Head Cap Screws M2x6mm [HC004-S]</p> 	<p>Socket Head Cap Screws M2x10mm [HC010-S]</p> 	<p>Socket Head Cap Screws M2x12mm [HC014-S]</p> 	<p>Socket Head Cap Screws M2.5x6mm [HC018-S]</p> 
<p>- 10 x Head Cap Screws M2x5mm. Button Head Cap Screws M2.5x6mm [HC019-S]</p> 	<p>- 10 x Head Cap Screws M2x6mm. Socket Head Cap Screws M2.5x8mm [HC020-S]</p> 	<p>- 10 x Head Cap Screws M2x10mm. Socket Head Cap Screws M2.5x10mm [HC022-S]</p> 	<p>- 10 x Head Cap Screws M2x12mm. Socket Head Cap Screws M2.5x12mm [HC026-S]</p> 	<p>- 10 x Head Cap Screws M2.5x6mm. Socket Head Cap Screws M2.5x15mm. Socket Head Cap Screws M3x10mm [HC028-S]</p> 
<p>- 10 x Button Cap Screws M2.5x6mm. Socket Head Shoulder Screws M2.5x15 [HC031-S]</p> 	<p>- 10 x Head Cap Screws M2.5x8mm. Socket Head Cap Screws M2.5x18mm [HC032-S]</p> 	<p>- 10 x Head Cap Screws M2.5x10mm. Socket Head Cap Screws M2.5x20mm [HC034-S]</p> 	<p>- 10 x Head Cap Screws M2.5x12mm. Socket Head Cap Screws M3x6mm [HC044-S]</p> 	<p>- 10 x Head Cap Screws M2.5x15mm. Socket Head Cap Screws M3x10mm [HC056-S]</p> 
<p>- 10 x Head Shoulder Screws M2.5x15. Socket Head Cap Screws M3x12mm [HC062-S]</p> 	<p>- 10 x Head Cap Screws M2.5x18mm. Socket Head Shoulder Screws M3x16 [HC074-S]</p> 	<p>- 10 x Head Cap Screws M2.5x20mm. Socket Head Shoulder Screws M3x18 [HC079-S]</p> 	<p>- 10 x Head Cap Screws M3x6mm. Button Head Cap Screws M4x6mm [HC096-S]</p> 	<p>- 10 x Head Cap Screws M3x10mm. Socket Head Cap Screws M4x12mm [HC105-S]</p> 



<p>Flat Head Cap Screws M2.5x5mm [HC128-S]</p> 	<p>Flat Head Cap Screws M3x5mm [HC132-S]</p> 	<p>Self Tapping Screws M3x10mm [HC136-S]</p> 	<p>Thread Rod M2.5x20mm [HC140-S]</p> 	<p>Set Screws M3x6mm [HC144-S]</p> 
<p>- 10 x Flat Cap Screws M2.5x5mm. Set Screws M4x4mm [HC152-S]</p> 	<p>- 10 x Flat Cap Screws M3x5mm. Washer $\phi 4,3x \phi 11x1mm$ [HC184-S]</p> 	<p>- 10 x Self Tapping Screws M3x10mm. Metric Hex Nylon Nut M2.5 [HC200-S]</p> 	<p>- 10 x Thread Rod M2.5x10mm. Metric Hex Nylon Nut M3 [HC206-S]</p> 	<p>- 10 x Set Screws M3x6mm. Flanged Bearing $\phi 2,5x \phi 6x2,6mm$ [HC400-S]</p> 
<p>- 10 x Set Screws M4x4mm. Ball Bearing $\phi 5x \phi 10x4mm$ [HC411-S]</p> 	<p>- 10 x Washer $\phi 4,3x \phi 11x1mm$. Flanged Bearing $\phi 5x \phi 13x4mm$ [HC412-S]</p> 	<p>- 10 x Nylon Nut M2.5. Ball Bearing $\phi 8x \phi 16x5mm$ [HC419-S]</p> 	<p>- 10 x Nylon Nut M3. Ball Bearing $\phi 10x \phi 15x4mm$ [HC420-S]</p> 	<p>- 4 x Flanged Bearing $\phi 2.5x \phi 6x2.6mm$. Thrust Bearing $\phi 5x \phi 10x4mm$ [HC435-S]</p> 
<p>- 4 x Ball Bearing $\phi 5x \phi 10x4mm$. One Way Bearing $\phi 10x \phi 14x12mm$ [HC442-S]</p> 	<p>- 4 x Flanged Bearing $\phi 5x \phi 13x4mm$. Thrust Bearing $\phi 3x \phi 6x2.8mm$ [HC448-S]</p> 	<p>- 2 x Ball Bearing $\phi 8x \phi 16x5mm$. Shims $\phi 5x \phi 7x0.1mm$ [HC450-S]</p> 	<p>- 2 x Ball Bearing $\phi 10x \phi 15x4mm$. O-ring CS1.78x6.75, Shore 70 [HC453-S]</p> 	<p>- 2 x Thrust Bearing $\phi 5x \phi 10x4mm$. Flanged Bearing $\phi 2x \phi 5x2.5mm$ [HC456-S]</p> 
<p>- 1 x One Way Bearing $\phi 10x \phi 14x12$.</p>	<p>- 2 x Thrust Bearing $\phi 3x \phi 6x2.8mm$.</p>	<p>- 10 x Shims $\phi 5x \phi 10x0.1mm$.</p>	<p>- 2 x O-ring CS1.78x6.75, Shore 70. - 2 x O-ring CS1.78x2.9, Shore 70.</p>	<p>- 4 x Flanged Bearing $\phi 2x \phi 5x2.5mm$.</p>

<p>Ball Bearing \varnothing 3x \varnothing 6x2.5mm [HC457-S]</p> 	<p>Ball Bearing \varnothing 3x \varnothing 7x3mm [HC458-S]</p> 	<p>Shims \varnothing 8x \varnothing 12x0.1mm [HC462-S]</p> 	<p>Belt HTD 2M 1250-5 [HC464-S]</p> 
<p>- 4 x Ball Bearing \varnothing 3x \varnothing 6x2.5mm. Set Screws M3x4mm [HC500-S]</p> 	<p>- 4 x Ball Bearing \varnothing 3x \varnothing 7x3mm. Set Screws M2x18mm [HC626-S]</p> 	<p>- 10 x Shims \varnothing 8x \varnothing 12x0.1mm. Shims \varnothing 2x \varnothing 3.5x0.3mm [HC628-S]</p> 	<p>- 1 x Belt HTD 2M 1250-5. Flat Head Cap Screws M2x8mm [HC685-S]</p> 
<p>- 10 x Set Screws M3x4mm. Self Tapping Screws M2.5x6mm [HC697-S]</p> 	<p>- 10 x Set Screws M2x18mm. Flat Head Cap Screws M2.5x10mm [HC705-S]</p> 	<p>- 10 x Shims \varnothing 2x \varnothing 3.5x0.3mm. Carbon Rod \varnothing 2.5x \varnothing 4x364mm [HC711-S]</p> 	<p>- 10 x Flat Cap Screws M2x8mm. - 1 x Belt HTD 2M 330-09. [HC695-S]</p> 
<p>- 10 x Self Tapping Screws M2.5x6mm.</p>	<p>- 10 x Flat Cap Screws M2.5x10mm.</p>	<p>- 1 x Carbon Rod 2.5x4x364mm Assembled. - 2 x Plastic Ball Linkage M2.5. - 2 x Thread Rod M2.5x20mm.</p>	

English Version available

The manual can be downloaded here



Mini Genesis SG425 Ausgabe 1.0 D,A,CH

Heli-Shop.com
Wolfgang Maurer e.U.
Gewerbegebiet West
Bradl 323
6210 Wiesing
AUSTRIA

heli-shop.com oft kopiert, nie erreicht

SAB HELI DIVISION



MINI GENESIS SG425
Release 1.0 - November 2024

WORLD DISTRIBUTION

www.goblin-helicopter.com
For sales inquiries, please email:
sales@goblin-helicopter.com
For info inquiries, please email:
support@goblin-helicopter.com

Attention: If you are a customer and have questions or need of assistance, please contact in a first time the Goblin retailer where you made the purchase.



SABERGROUP



Attention: If you are a customer and have questions or need of assistance, please contact in a first time the Goblin retailer where you made the purchase.